# Recomendaciones de AQA

| | Medición | Objetivo/Beneficio | Frecuencia mínima | Objetivo de calidad[3] |
|---|---|---|---|---|
| Analítica de laboratorio | **Determinación múltiple** | Reconocimiento de valores erróneos, aumento de la precisión | Una vez al mes[1] por operador y matriz | Diferencia ≤10 % |
| | **Medición estándar** | Verificación del método de trabajo, control interno del sistema | Con cada muestra número 10; al menos una vez al mes[1] por operador | Cumplimiento del intervalo de confianza |
| | **Comprobación de verosimilitud** | Prevención de mediciones incorrectas relacionadas con la matriz | Si se obtienen resultados improbables o se producen cambios en la matriz, o al menos una vez al trimestre[1] | Diferencia ≤20 % |
| | **Mediciones comparativas/ensayos interlaboratorio (con métodos operativos)** | Comprobación externa del sistema | Una o dos veces al año por operador | Diferencia ≤20 % |
| | **Medición paralela (con método de referencia)** | Verificación del método operativo | Una vez al año por cubeta test | Diferencia ≤20 % |
| | **Pipetas (comprobaciones de volumen)** | Verificación del volumen correcto | Dos veces al año | Diferencia ≤1 % |
| | **Medidor de pH** | Verificación del funcionamiento correcto | Una vez al mes | Diferencia ≤0,2 pH |
| | **Bloque termostático** | Verificación de la temperatura correcta | Una vez al año | Diferencia ≤3 °C |
| | **Fotómetro** | Verificación del funcionamiento correcto[2] | Una vez al año | Según las especificaciones del fabricante |
| Proceso | **Medición estándar** | Monitorización interna del sistema | Una vez al mes | Cumplimiento del intervalo de confianza |
| | **Comprobaciones de verosimilitud** | Prevención de mediciones incorrectas relacionadas con la matriz | Si se obtienen resultados improbables o se producen cambios en la matriz | Diferencia ≤20 % |
| | **Mediciones comparativas con el laboratorio** | Verificación del funcionamiento correcto | Una vez a la semana | Diferencia ≤20 % |

[1] También para estudios importantes (p. ej., comparación con métodos de control oficiales)
[2] Por ejemplo, mediante set de filtros o durante el mantenimiento del instrumento
[3] Podría resultar útil definir la diferencia permitida en mg/L en lugar de en porcentaje, p. ej., para lecturas en el rango de concentración muy bajo.

HACH®
Be Right™

www.hach.com




DOC140.61.10262.May25