




Optymalizacja procesu DAF

Zarządzanie procesami dla
instalacji flotacji ciśnieniowej (DAF)



Be Right™



**Utrzymanie instalacji DAF
jest dla Państwa priorytetem
numer 1, prawda?
Wcale nie.**



Be Right™

Na co należy zwrócić uwagę oraz potencjalne problemy w eksploatacji DAF:

1. Obciążenie ładunkiem zawiesziny
2. Obciążenie hydrauliczne
3. Regularne testowanie
4. Konserwacja sondy/analizatora
5. Zużycie substancji chemicznych



Szczególne wyzwania dotyczące obsługi

Zmienność
napływu

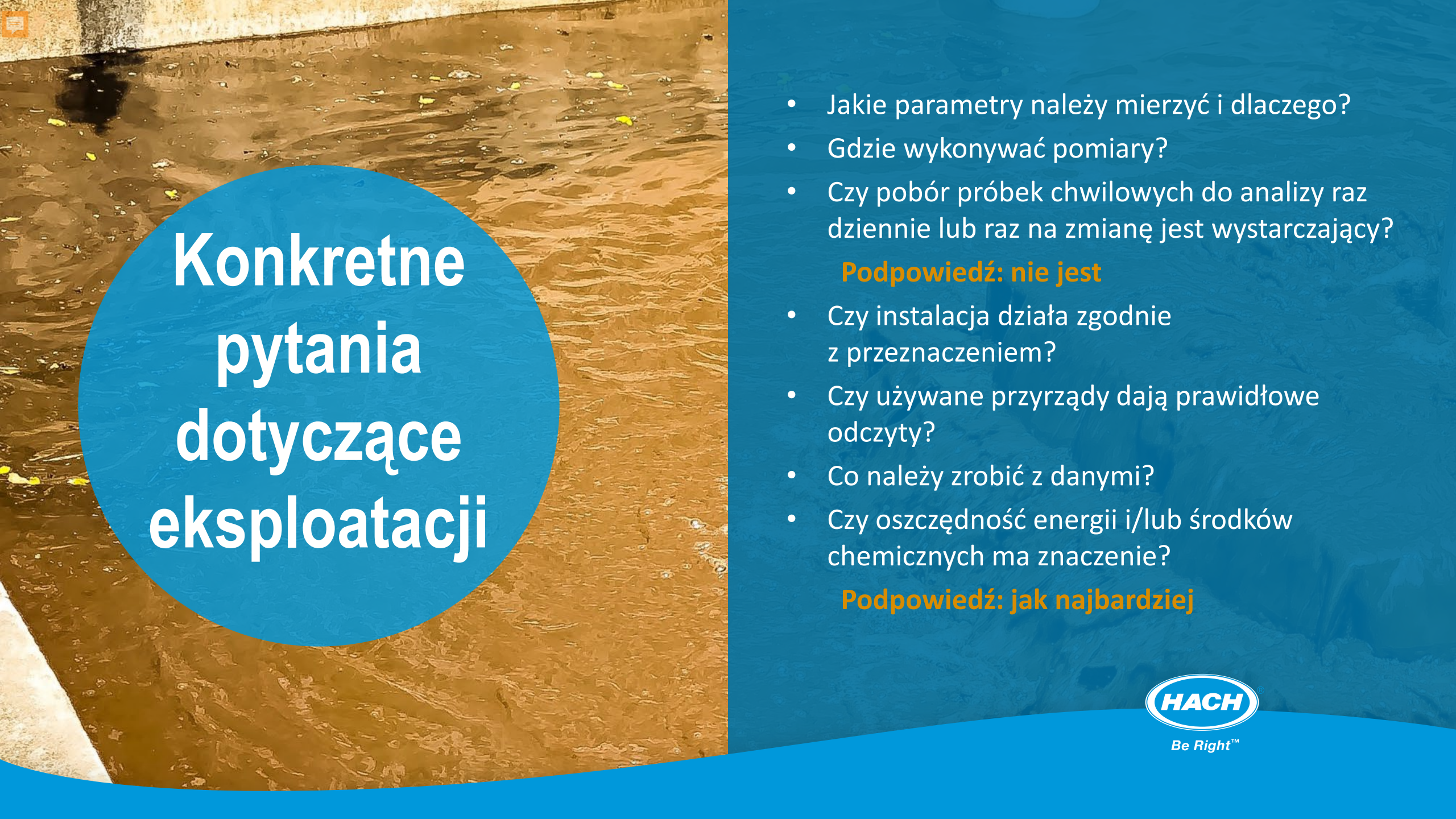
Kontrola pH

Wahania
temperatury

Dokładność
pomiarów online



Be Right™



Konkretne pytania dotyczące eksploatacji

- Jakie parametry należy mierzyć i dlaczego?
- Gdzie wykonywać pomiary?
- Czy pobór próbek chwilowych do analizy raz dziennie lub raz na zmianę jest wystarczający?

Podpowiedź: nie jest

- Czy instalacja działa zgodnie z przeznaczeniem?
- Czy używane przyrządy dają prawidłowe odczyty?
- Co należy zrobić z danymi?
- Czy oszczędność energii i/lub środków chemicznych ma znaczenie?

Podpowiedź: jak najbardziej



Be Right™

Typowa obsługa instalacji DAF

System przeciążony

Brak zrozumienia warunków prowadzenia procesu DAF

Ciągłe poleganie na wiedzy/doświadczeniu poszczególnych operatorów

Eksploatacja to nie optymalizacja procesu

Określanie efektywności procesu DAF – podejście ręczne



Zmniejszenie
mętności
ścieków



Osad zbierający
się w tylnej 1/3
części flotatora



POPRAWNIE



Gruby placek
osadowy

Niska mętność

Określanie efektywności instalacji DAF – podejście ręczne



Minimalna zmiana
mętności ścieków

Brak osadu

Duża mętność



NIEPRAWNIE

Cienka warstwa
osadu

Duża mętność



Možemy pomóc



Be Right™



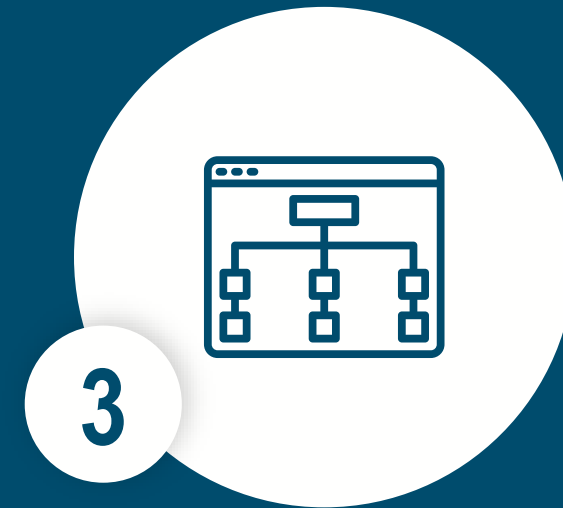
Jak możemy pomóc?



Wytrzymałe oprzyrządowanie
online przeznaczone do procesów
przemysłowych



Monitorowanie w czasie
rzeczywistym



Zautomatyzowane
sterowanie procesami



1

Wytrzymałe oprzyrządowanie



Be Right™

Wytrzymałe oprzyrządowanie pomiarowe



**Monitorowanie
zawiesiny ogólnej
(TSS) / mętności**

Czujnik Solitax sc

Czujniki TSS sc



Monitorowanie pH

Cyfrowe czujniki
dyferencyjne pH i Redox



**Monitorowanie związków
organicznych (OWO)**

Analizator OWO online
BioTector B7000i



Be Right™

Niezawodne działanie w najbardziej zanieczyszczonych środowiskach





2

Monitoring w czasie rzeczywistym



Be Right™

Monitoring w czasie rzeczywistym



Czytelność procesu przez
24 godziny na dobę,
7 dni w tygodniu

Monitorowanie stanu
przrzędu

Oszczędność zasobów

- Odczynniki chemiczne
- Koszty zatrudnienia

Obniżenie kosztów
oczyszczania ścieków

Identyfikacja strat produktów

Przetwornik uniwersalny

sc1000



Funkcje standardowe

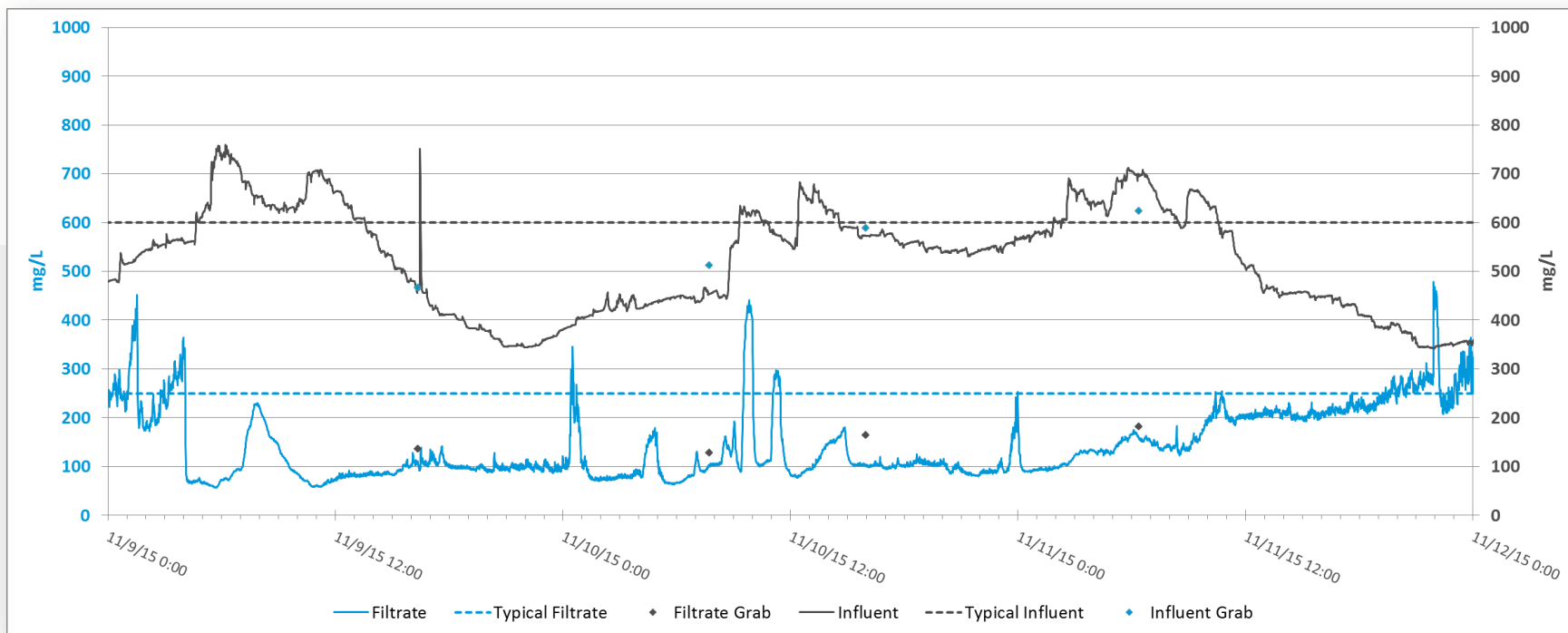
- Duże możliwości konfiguracji
- Do 8 czujników
- Działanie typu „Plug And Play”
- Certyfikat C1D2
- NEMA 4x/Ip66
- 4 Przełączniki
- Wyjścia do 12 mA
- Wejścia do 12 mA
- Karta SD do rejestrowania danych i konfiguracji
- Sieciowanie
- Maksymalnie 32 urządzenia w sieci

Opcje komunikacji

- Modbus Rs232/Rs485
- Modbus TCP/IP
- Profibus Dp
- Hart 7.2



Znajomość
procesu
to dobry
początek,
ale...





3

Zautomatyzowane zarządzanie procesami

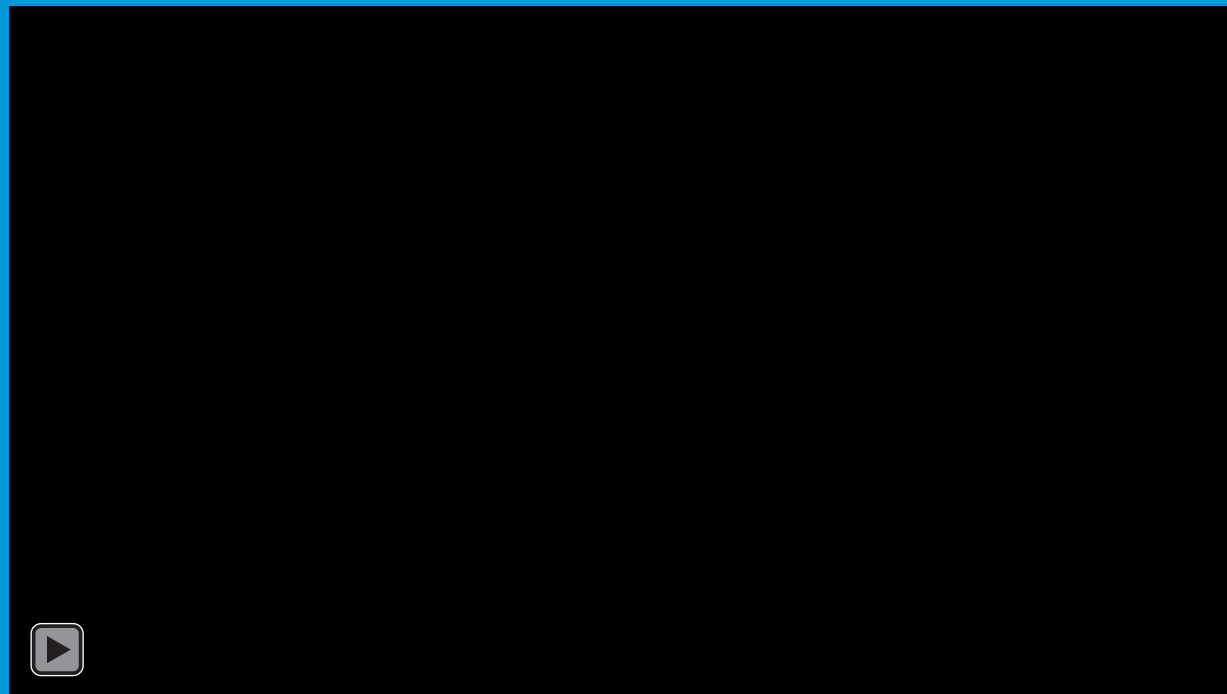


Be Right™



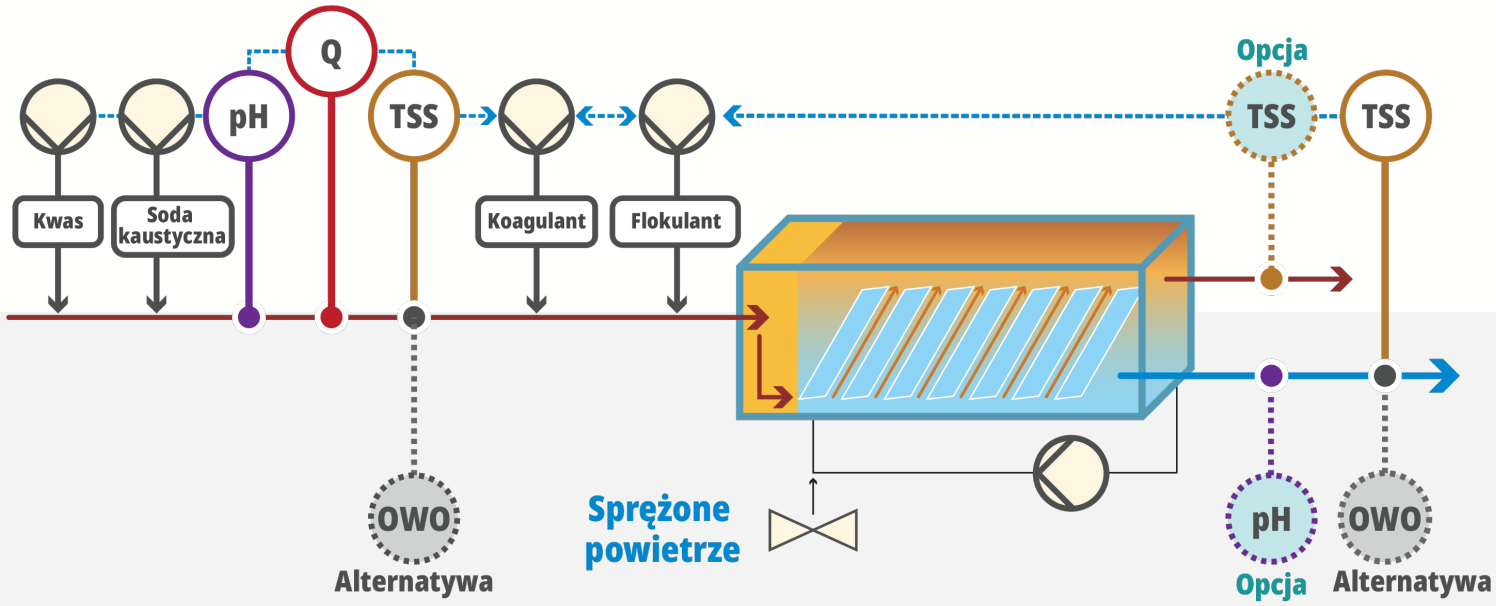
Process Management

1. Gromadzenie danych online
2. Obliczanie dynamicznych nastaw
3. Dostosowanie procesu oczyszczania — dozowania substancji chemicznych lub napowietrzania
4. Dostępne tryby ręczne i automatyczne





Omówienie modułu RTC-DAF



Parametry RTC DAF	Monitoring	Zarządzanie
pH, dopływ	Tak	Tak
pH, odpływ (opcja)	Tak	Tak
NTU (TSS), dopływ	Tak	Tak
NTU (TSS), odpływ	Tak	Tak
NTU (TSS), flotat	Tak	Tak
Przepływ	Tak	

Opcje wejścia i wyjścia RTC-DAF

Wejścia	
Przepływ na wlocie	Standard
Mętność na wylocie	Standard
pH na wylocie	Standard
pH na wlocie	Opcja
Mętność na wlocie	Opcja
Przepływ koagulantu	Opcja
Przepływ flokulantu anionowego	Opcja
Przepływ flokulantu kationowego	Opcja
Przepływ kwasu przed instalacją DAF	Opcja
Przepływ zasady przed instalacją DAF	Opcja
Przepływ kwasu za instalacją DAF	Opcja
Przepływ zasady za instalacją DAF	Opcja
5 parametrów otwartych	Opcja

Wyjścia	
Nastawa przepływu koagulantu	Standard
Nastawa przepływu flokulantu anionowego	Standard
Nastawa przepływu flokulantu kationowego	Opcja
Nastawa przepływu kwasu przed instalacją DAF	Opcja
Nastawa przepływu zasady przed instalacją DAF	Opcja
Nastawa przepływu kwasu za instalacją DAF	Opcja
Nastawa przepływu zasady za instalacją DAF	Opcja



Regulowane/definiowane przez użytkownika parametry modułu RTC-DAF

- Mętność na wylocie lub nastawa TSS (NTU lub mg/L)
- Dawka koagulantu w PPM
- Dawka flokulantu anionowego w PPM
- Dawka flokulantu kationowego w PPM
- Wartości PID mętności ścieków lub TSS
- Gęstość właściwa koagulantu
- Gęstość właściwa flokulantu anionowego
- Gęstość właściwa flokulantu kationowego

- Docelowa wartość oraz zakres pH przed instalacją DAF
- Wartości PID pH przed instalacją DAF
- Docelowa wartość oraz zakres pH za instalacją DAF
- Docelowa wartość oraz zakres pH za instalacją DAF
- Graniczne wartości minimalne i maksymalne (nastawy przepływu, zakresy pomp, PPM lub kg/t itp.)
- Wartości ostrzegawcze i alarmowe dla wszystkich pomiarów



pH i
temperatura



Czujnik
mętności
na wlocie



Redukcja
zawiesiny
o 85%

	pHIN TEMP	INF1797500 SOLID
	7.6 ^{pH}	3406 ^{ppm} TS
	14:49:44 2018-11-15	14:49:45 2018-11-15
pHD sc	pHD sc	TSS sc
EFF1797776 SOLID	000000083487 INF000000083487 TS	000000083487 EFF000000083487 TS
1460 ^{ppm} TS	7985.637 ^{PPM} Chan1	528.793 ^{PPM} Chan2
14:49:41 2018-11-15	14:49:42 2018-11-15	14:49:42 2018-11-15



Czujnik
mętności
na
wylocie



Be Right™



Zalety automatycznego zarządzania procesami DAF



Be Right™

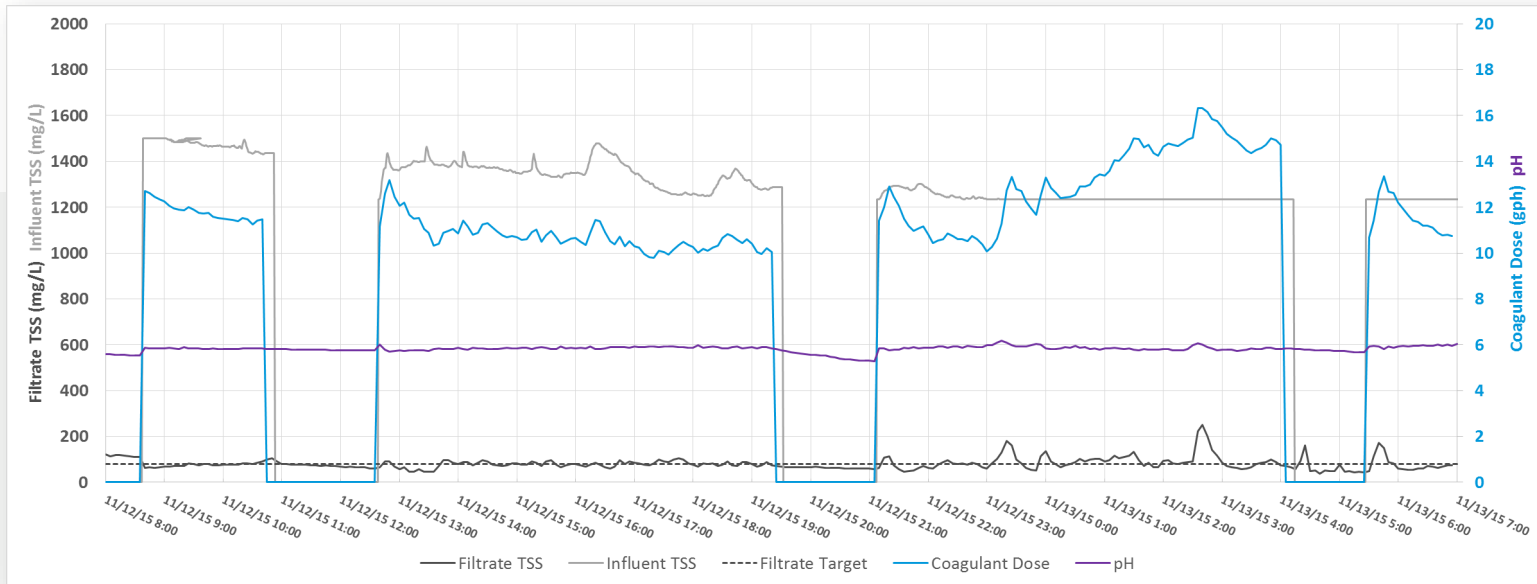
Korzyści

- Automatyczne dozowanie substancji chemicznych
 - Wyeliminowanie regulacji ręcznych
- Ograniczenie interakcji z operatorem
- Optymalizacja jakości osadu i filtratu
- Stabilna i lepsza jakość ścieków oczyszczonych
 - Zmniejszone koszty odprowadzania ścieków
- Krytyczny wgląd w proces
- Oszczędność substancji chemicznych
- Oszczędność czasu
- Spójne zapewnienie zgodności z przepisami i niższe opłaty

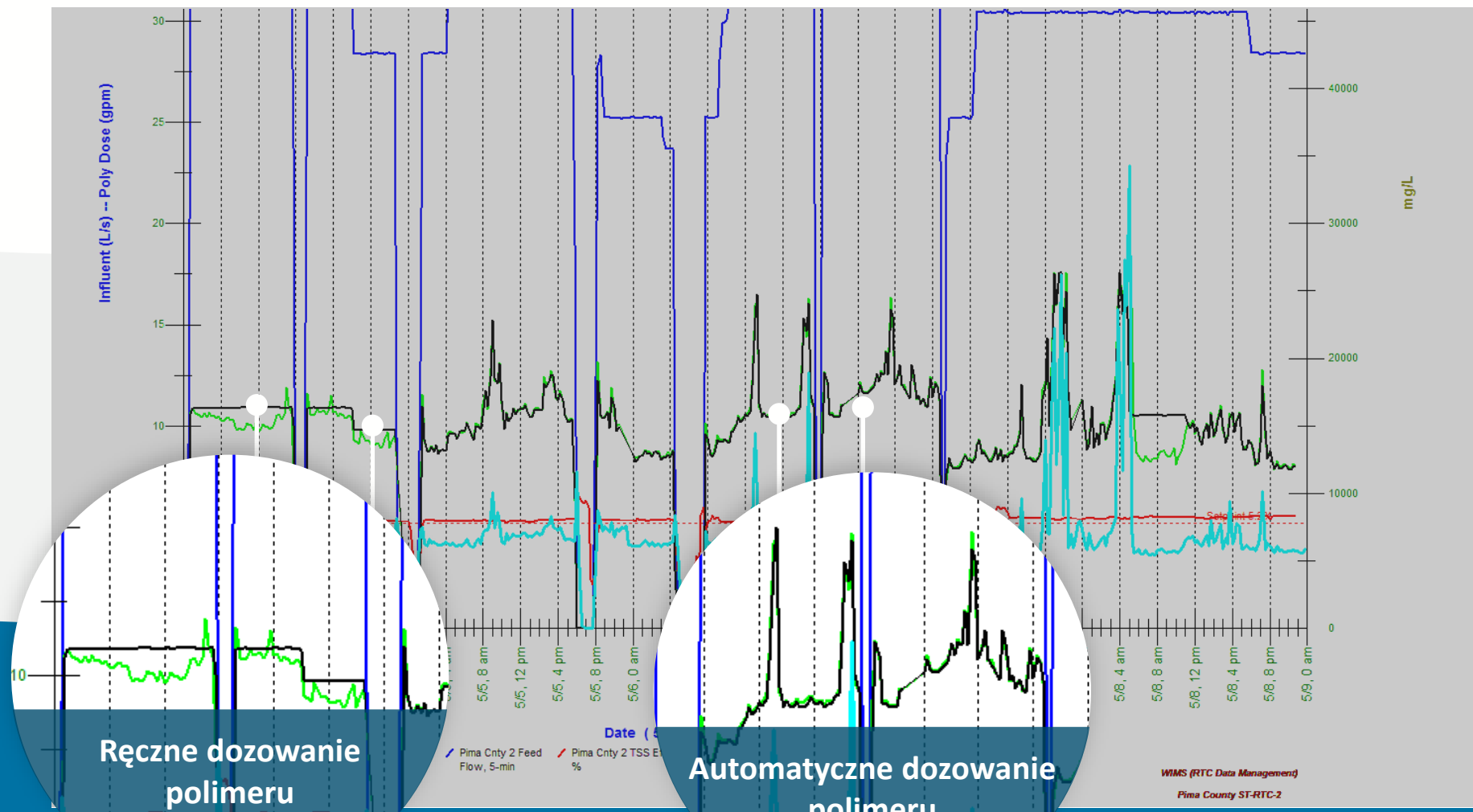




Moduł RTC-DAF w akcji: przykład rzeczywistych korzyści



Proces może być wciąż bardzo zróżnicowany, ale pożądany wynik jest zawsze osiągnięty niezależnie od zmienności.

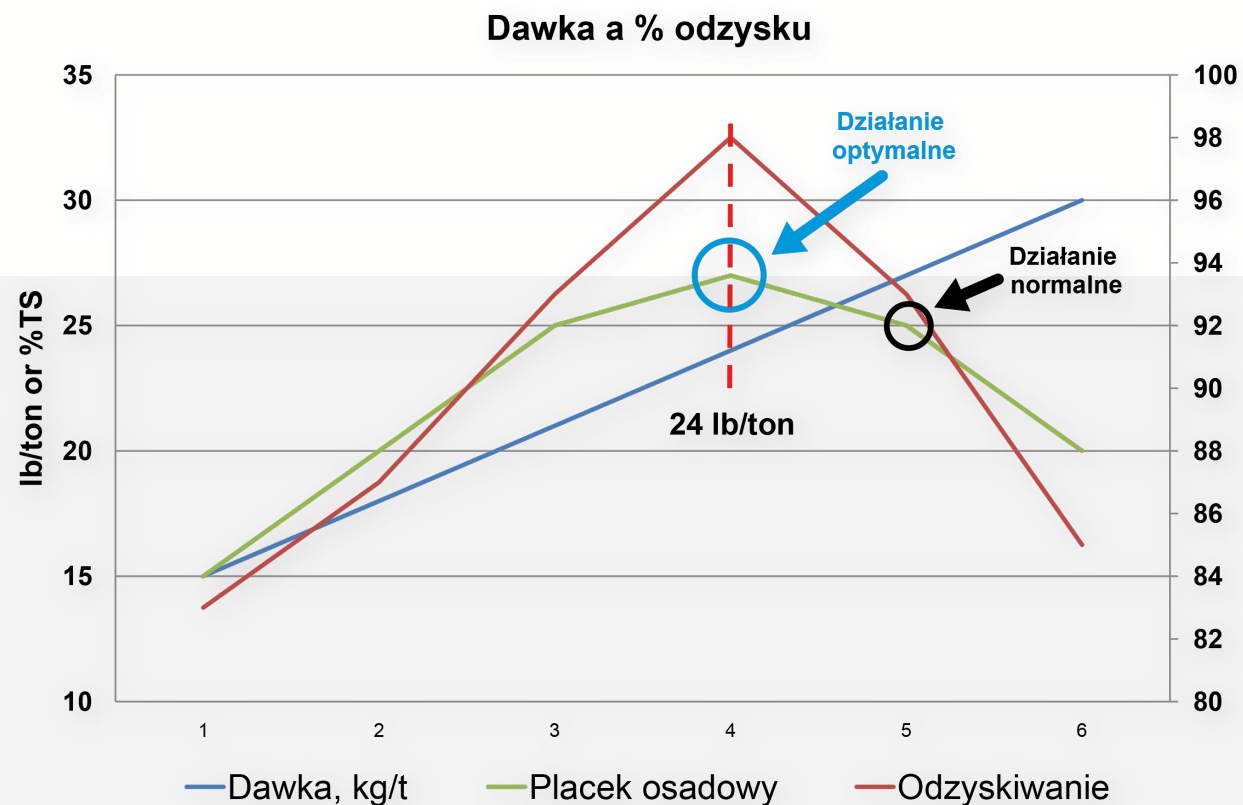


Ręczne dozowanie polimeru

Automatyczne dozowanie polimeru



Krzywa wydajności



Efektywność polimeru

Istnieje **OPTYMALNA** dawka.

Dozowanie substancji chemicznej poza punktem optymalnym powoduje marnowanie zarówno substancji chemicznych, jak i budżetu.

WIĘCEJ POLIMERÓW ≠ LEPSZY EFEKT OCZYSZCZANIA



Be Right™

A photograph of a modern, multi-story building with large glass windows and a prominent entrance, illuminated at dusk. The building's facade is a mix of brown panels and glass. The sky is a deep blue with some clouds. A large blue graphic overlay is on the left side of the image.

Sprawdzone podejście lidera branży



Be Right™

Doświadczenie. Fachowa wiedza.

Usuwanie
BZT/ChZT

Nitryfikacja /
denitryfikacja

Usuwanie
fosforanów

Obróbka
osadów

Dozowanie
pożywek

Działalność
na całym
świecie

Na każdym
kontynencie
(z wyjątkiem
Antarktydy)

Ponad 85 lat
doświadczenia
w dziedzinie
analizy wody
i ścieków

Ponad 6000
pracowników

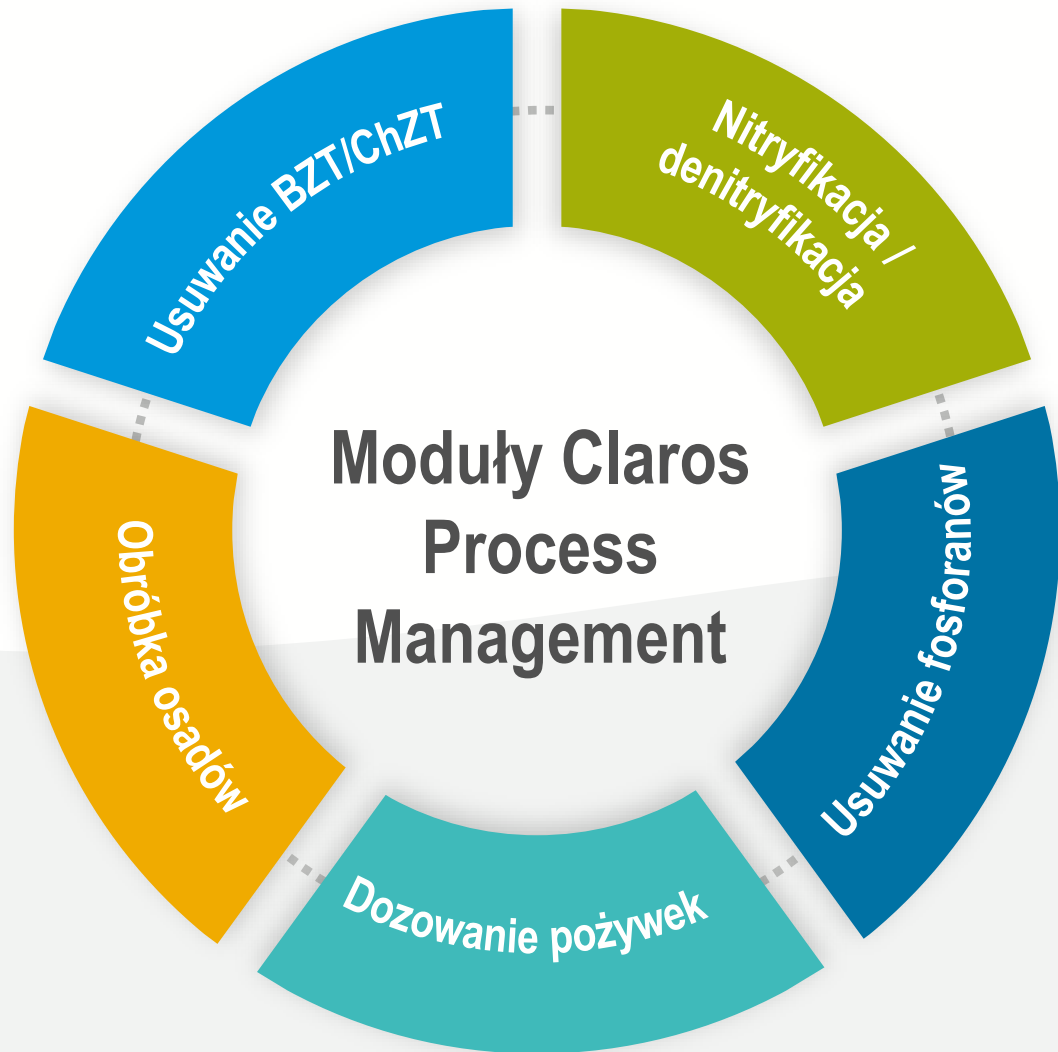
Ponad 2600
modułów
zarządzania
procesami
zainstalowanych na
całym świecie

Ponad 27
rodzajów
modułów

opracowanych
w ciągu
ostatnich
10 lat



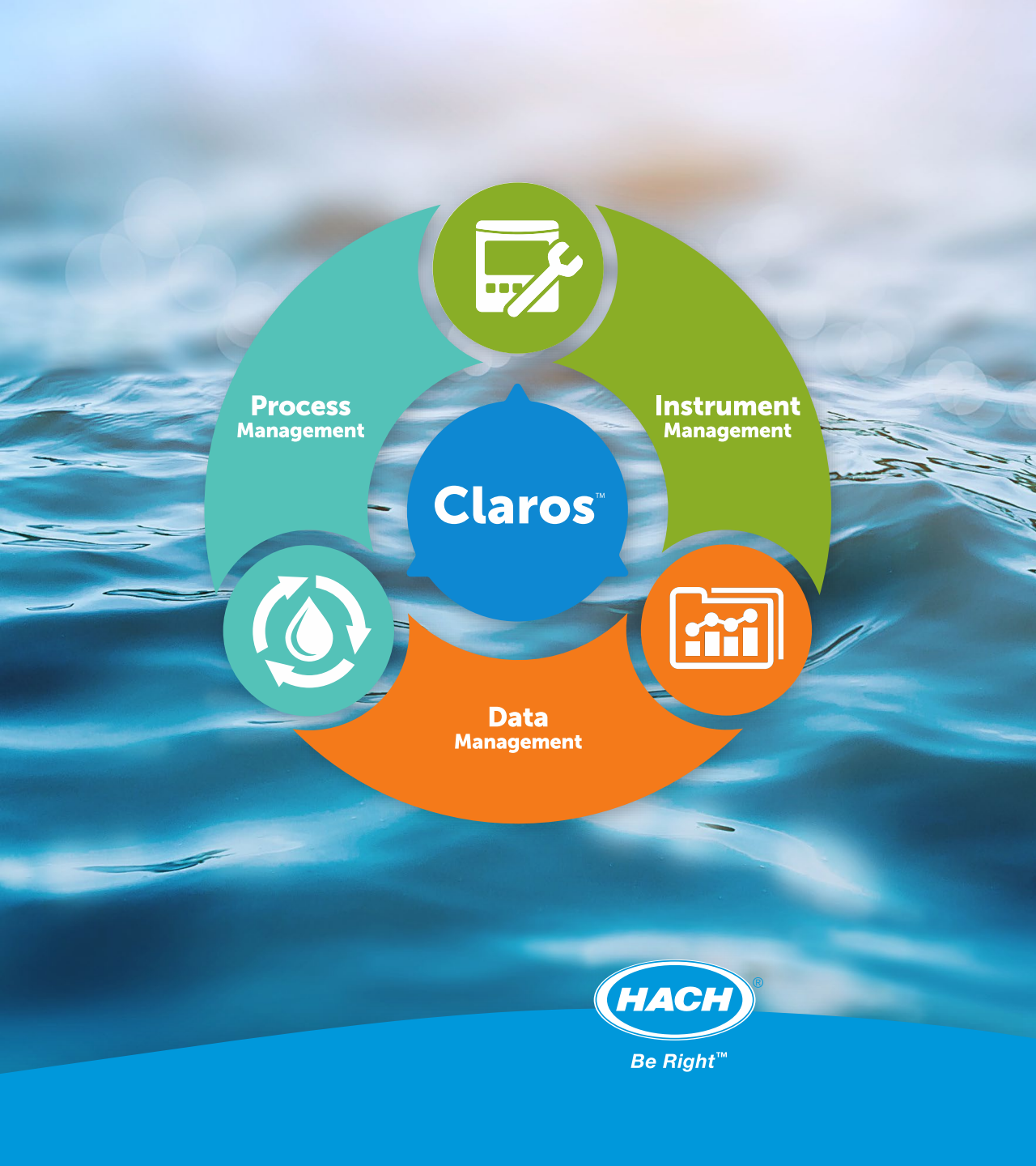
Be Right™



- Kontrola tlenu rozpuszczonego
- Usuwanie azotu amonowego
- Usuwanie azotu ogólnego
- Chemiczne strącanie związków fosforu
- Wiek osadu
- Kontrola recyrkulacji zewnętrznej
- Zagęszczanie osadu
- Odwadnianie osadu
- Kontrola koagulantu/polimeru w instalacji DAF
- Chlorowanie/odchlorowywanie



Oprządowanie + oprogramowanie
**= mniejsza niepewność
i większa wydajność**





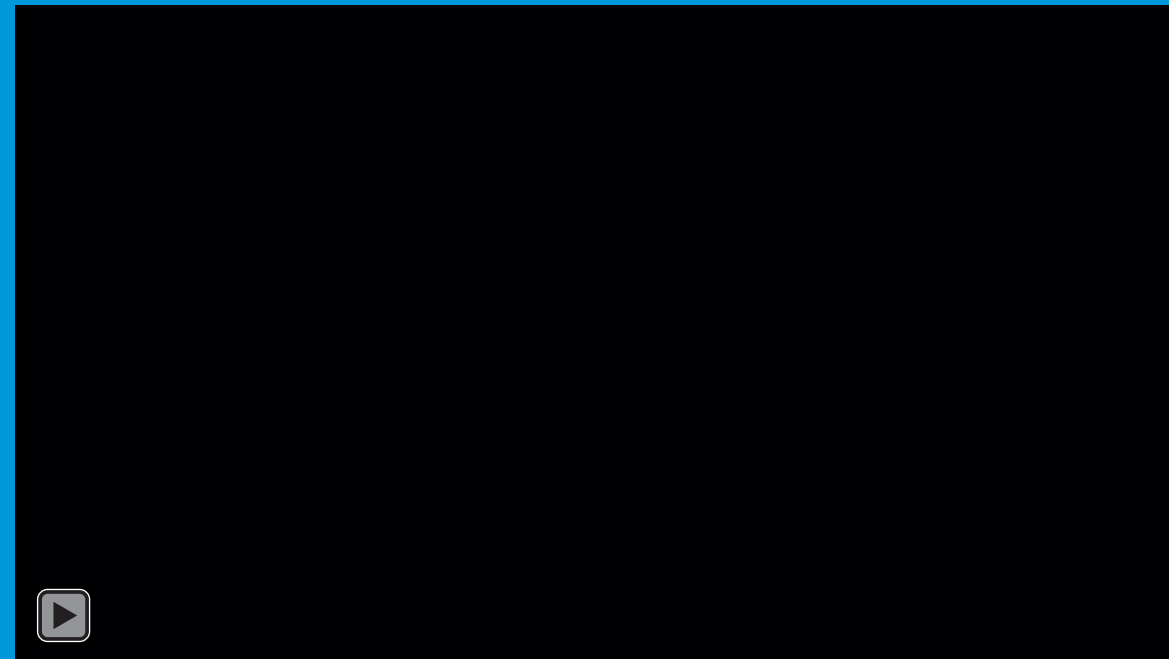
**Jeszcze jedna korzyść?
Pomoc techniczna firmy Hach**





Roczne partnerstwo serwisowe

1. Specjalny zespół wsparcia firmy Hach[®], z którym można się kontaktować
2. Technicy z firmy Hach dostarczający wskazówek dotyczących danego zakładu i zastosowania
3. Comiesięczne raporty umożliwiające kontrolę wydajności zakładu
4. Zmniejszone ryzyko nieoczekiwanych przestojuw dzięki zaleceniom serwisowym/konserwacyjnym





Be Right™

Jak zacząć

Typowe etapy procesu

Omówienie potrzeb

Spotkanie z przedstawicielem firmy Hach i specjalistą ds. zarządzania procesami

Szczegółowe planowanie projektu

Najlepszą praktyką jest uwzględnienie partnerów zewnętrznych (inżynierów, konsultantów ds. energii itp.)

Propozycja

Zalecenia techniczne
Wycena

Zatwierdzenie propozycji

Instalacja

Uruchomienie

Stałe wsparcie i optymalizacja



Zaczynamy!



Be Right™