

Analyseur de COT/TN_b haute température QP1680 pour laboratoires



L'analyseur QP1680 mesure le carbone organique total (COT) et l'azote total (TN_b) dans un échantillon.

QP1680 est disponible sous forme d'analyseur combiné COT et TN_b, ou pour les paramètres individuels COT ou TN_b.

Fonctionnalités majeures :

- L'injection directe des échantillons élimine le contact des échantillons avec les vannes et la seringue d'injection intégrée, ce qui limite le risque de pollution croisée des échantillons.
- Les tubes d'aspiration d'échantillons de grand diamètre peuvent traiter des particules jusqu'à 800 µm, étendant ainsi le champ d'application et réduisant l'obstruction.
- L'agitateur intégré pour chaque position d'échantillon homogénéise les échantillons contenant des particules avant l'injection.
- Le faible encombrement avec préleveur automatique 65 positions intégré nécessite moins d'espace dans le laboratoire (un préleveur automatique à 96 positions est également disponible comme variante).
- Fonctionnement, analyse des données et diagnostic système simples grâce à un progiciel intuitif.

Données techniques*

Modèle	QP1680-TOC	QP1680-TOC/TN _b	QP1680-TN _b
Paramètres	COT	COT, TN _b	TN _b
Méthode par Oxydation	Combustion catalytique à 680 °C	Combustion catalytique à 720 °C	Combustion catalytique à 720 °C
Méthode de mesure	Détection d'infrarouges non dispersifs (NDIR)	COT : détection d'infrarouges non dispersifs (NDIR) TN : chimiluminescence	Chimiluminescence
Durée de l'analyse	Environ 3 minutes	Environ 4 minutes	Environ 3 minutes
Consommation de gaz	150 mL/min.* <i>*La préparation de l'échantillon pour la détermination du CONP nécessite 300-350 mL/min. supplémentaires.</i>	200 mL/min.*	200 mL/min.
Spécifications du gaz	Oxygène ou air synthétique : minimum 99,998 % (4,8) à 3 - 10 bar		
Température	Température max. du four : 1 050 °C (selon la configuration)		
Plage de mesure	CT, CIT, CONP, TN _b : 0 - 30 000 mg/L		
Limite de détection	CT, CIT, CONP : 50 µg/L TN _b : 20 µg/L		
Répétabilité	Jusqu'à 10 mg/L CT, CIT, CONP, TN : < 5 %> 10 mg/L CT, CIT, CONP, TN : < 2 %		
Volume d'échantillon	10 - 1 000 µL		
Température ambiante	-20 - 60 °C		
Conditions de service	20 - 30 °C ; 20 - 80 % d'humidité relative (sans condensation)		
Degré de pollution	2		
Normes et standards	COT : ASTM D7573, EN 1484, EPA 415.1, EPA 9060A, ISO 8245, SM 5310B, NEN-ISO 20236 TN _b : ASTM D8083, EN 12260, ISO 11905-2, NEN-ISO 20236		
Alimentation	Analyseur : 100 - 240 V CA, 50/60 Hz, 16 A, avec mise à la terre de protection PC : 100 - 240 V CA, 50/60 Hz, 1,6 A, avec mise à la terre de protection Moniteur : 100 - 240 V CA, 50/60 Hz, 1,6 A, avec mise à la terre de protection		
Puissance	Analyseur : 750 W max. PC : 90 W max. Moniteur : 100 W max.		
Dimensions	440 mm x 380 mm x 700 mm (H x l x P)		

*Sous réserve de modifications sans préavis.

Référence de commande

Analyseurs

LPV448.99.00001	Analyseur de COT haute température QP1680, avec préleveur automatique, 65 positions
LPV448.99.00501	Analyseur de COT haute température QP1680, avec préleveur automatique, 96 positions
LPV448.99.01001	Analyseur de COT/TN _b haute température QP1680, avec préleveur automatique, 65 positions
LPV448.99.01501	Analyseur de COT/TN _b haute température QP1680, avec préleveur automatique, 96 positions
LPV448.99.02001	Analyseur de TN _b haute température QP1680, avec préleveur automatique, 65 positions
LPV448.99.02501	Analyseur de TN _b haute température QP1680, avec préleveur automatique, 96 positions



Consommables et pièces de rechange

SMKIT500000	Kit de démarrage COT/TN _b QP1680
SMKIT501000	Kit de consommables QP1680, analyse 2500
SMKIT501100	Kit de consommables QP1680, analyse 5000
SMKIT501200	Kit de consommables QP1680, analyse 10000
SMSYS503000	Module de solides pour analyseur COT/TN _b QP1680
SMKIT503000	Kit de démarrage de module de solides pour analyseur COT/TN _b QP1680



Ordinateur

SMCOM100102.99	PC avec Windows et moniteur
SMCOM100700	Dongle LIMS pour logiciel TEIS

Hach Service protège votre investissement

Avec Hach Service, vous disposez d'un partenaire mondial qui répond à vos besoins et vous fournit un service rapide de haute qualité, auquel vous pouvez accorder toute votre confiance. Notre équipe apporte une expertise unique afin de maximiser la disponibilité de vos instruments, d'assurer l'intégrité de vos données, de maintenir la stabilité opérationnelle et de réduire le risque de non conformité.