

Analizador de laboratório de COT/TN_b de temperatura elevada QP1680



O QP1680 Analyser mede o Carbono Orgânico Total (COT) e o Nitrogénio Total (TN_b) numa amostra.

O QP1680 encontra-se disponível como analisador combinado de COT e TN_b ou para os parâmetros individuais de COT ou de TN_b.

As funcionalidades mais importantes incluem:

- A injeção direta de amostras elimina o contacto da amostra com as válvulas e a seringa de injeção incorporada minimiza o risco de transferência de amostras.
- A tubagem de aspiração de amostras de grande diâmetro pode processar partículas até 800 µm, expandindo as aplicações possíveis e reduzindo a obstrução.
- O agitador integrado para cada posição de amostra uniformiza as amostras que contêm partículas antes da injeção.
- O formato compacto com sistema automático de amostras integrado de 65 posições requer menos espaço no laboratório (um sistema automático de amostras com 96 posições também se encontra disponível como alternativa).
- Operação simples, análise de dados e diagnóstico do sistema graças a um pacote de software intuitivo.

Informação Técnica*

Modelo	QP1680-TOC	QP1680-TOC/TN _b	QP1680-TN _b
Parâmetro	COT	COT, TN _b	TN _b
Método de oxidação	Combustão catalítica a 680 °C	Combustão catalítica a 720 °C	Combustão catalítica a 720 °C
Método de medição	NDIR (deteção de infravermelhos não dispersivos)	COT: NDIR (deteção de infravermelhos não dispersivos) TN: quimiluminescência	Quimiluminescência
Tempo de análise	Aprox. 3 minutos	Aprox. 4 minutos	Aprox. 3 minutos
Consumo de gás	150 mL/min*	200 mL/min*	200 mL/min
	<i>*A preparação das amostras para a determinação de NPOC requer 300-350 mL/min adicionais.</i>		
Especificações de gás	Oxigénio ou ar sintético: mínimo de 99,998% (4,8) a 3 - 10 bar		
Temperatura	Temperatura máx. do forno: 1050 °C (consoante a configuração)		
Gama de medição	TC, TIC, NPOC, TN _b : 0 - 30 000 mg/L		
Limite de deteção	TC, TIC, NPOC: 50 µg/L TN _b : 20 µg/L		
Repetibilidade	Até 10 mg/L de TC, TIC, NPOC, TN: < 5% > 10 mg/L de TC, TIC, NPOC, TN < 2%		
Volume da amostra	10 - 1000 µL		
Temperatura ambiente	-20 - 60 °C		
Condições de operação	20 - 30 °C; 20 - 80% de humidade relativa (sem condensação)		
Grau de contaminação	2		
Normas	COT: ASTM D7573, EN 1484, EPA 415.1, EPA 9060A, ISO 8245, SM 5310B, NEN-ISO 20236 TN _b : ASTM D8083, EN 12260, ISO 11905-2, NEN-ISO 20236		
Fonte de alimentação	Analisador: 100 - 240 V CA, 50/60 Hz, 16 A, com ligação à terra de proteção PC: 100 - 240 V CA, 50/60 Hz, 1,6 A, com ligação à terra de proteção Monitor: 100 - 240 V CA, 50/60 Hz, 1,6 A, com ligação à terra de proteção		
Potência/Energia	Analisador: máx. 750 W PC: máx. 90 W Monitor: máx. 100 W		
Dimensões	440 mm x 380 mm x 700 mm (A x L x P)		

*Sujeito a alteração sem aviso prévio.

Informação para encomenda

Analísadores

LPV448.99.00001	Analizador de COT de temperatura elevada QP1680, com sistema automático de amostras, 65 posições
LPV448.99.00501	Analizador de COT de temperatura elevada QP1680, com sistema automático de amostras, 96 posições
LPV448.99.01001	Analizador de COT/TN _b de temperatura elevada QP1680, com sistema automático de amostras, 65 posições
LPV448.99.01501	Analizador de COT/TN _b de temperatura elevada QP1680, com sistema automático de amostras, 96 posições
LPV448.99.02001	Analizador de TN _b de temperatura elevada QP1680, com sistema automático de amostras, 65 posições
LPV448.99.02501	Analizador de TN _b de temperatura elevada QP1680, com sistema automático de amostras, 96 posições



Consumíveis e peças sobresselentes

SMKIT500000	Pacote de iniciação de COT/TN _b QP1680
SMKIT501000	Kit de consumíveis QP1680, 2500 análises
SMKIT501100	Kit de consumíveis QP1680, 5000 análises
SMKIT501200	Kit de consumíveis QP1680, 10 000 análises
SMSYS503000	Módulo de sólidos para analisador de TOC/ TN _b QP1680
SMKIT503000	Pacote de iniciação do módulo de sólidos para analisador de TOC/TN _b QP1680



Computador

SMCOM100102.99	Computador incl. Windows e monitor
SMCOM100700	Dongle LIMS para software TEIS

O serviço da Hach protege o seu investimento

Com o Hach Service, dispõe de um parceiro global que compreende e se preocupa com as suas necessidades, fornecendo um serviço de excelência e no tempo de resposta esperado, no qual pode confiar. A nossa equipa de Service, oferece conhecimento exclusivo para o ajudar a maximizar o tempo de atividade do equipamento, garantir a integridade dos dados, manter a estabilidade operacional e reduzir o risco de inconformidades.