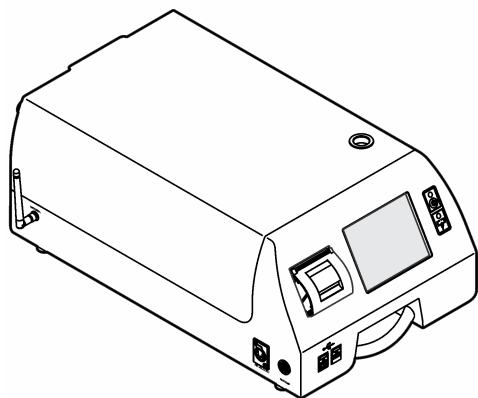


DOC026.97.80359



MET ONE 3411

08/2013, Edition 1, Firmware version 4.08.XX



Basic User Manual
Manuel d'utilisation de base
基本用户手册

English.....	3
Français.....	20
中文.....	38

Table of Contents

Specifications on page 3	Operation on page 16
General information on page 4	Maintenance on page 18
Installation on page 8	Diagnostics and Troubleshooting on page 19
Particle counter navigation on page 16	

Additional information

Additional information is available on the manufacturer's website.

Specifications

Specifications are subject to change without notice.

Instrument specifications

Specification	Detail
Power requirement	100–240 VAC, 3.4 A maximum, 50–60 Hz to the AC-to-DC power supply; 24 VDC and 75 W to the instrument
Installation category	I
Protection class	III
Pollution degree	2
Altitude	2000 m (6562 ft)
Light source	Helium-neon laser, Class 3R Laser (IEC/EN), Class 3A Laser (CDRH), 5 mW maximum at 632.8 nm
Pump type	Air vacuum, rated for continuous use
Count display	Color ¼ VGA TFT touch screen
Interface	Windows CE [®] -based

Specification	Detail
Maximum count shown	9,999,999
Delay time	00:00:06 to 23:59:59
Sample and hold times	00:00:01 to 23:59:59
Count alarms	1 to 9,999,999 counts
Data storage	50 to 5000 samples, scrollable on Historical Data review screen 3000 is the default value
Count cycles	Up to 100 while in automatic mode
Locations	Up to 999
Exhaust port	3/8-in. NPT thread
Outputs	Ethernet–10Base-T/100Base-TX
	RS485 Serial
	RS232 Serial
	Optional wireless–802.11 b/g compatible
	USB Client (Version 1.1)
	USB Host (Version 1.1)
	Auxiliary (alarm and scan probe)
Manifold	Supports A3432, 32-port manifold system (available on 1 CFM units only)
Communication protocols	Modbus TCP, Modbus RTU, Serial FX
Inputs	Air velocity probe, relative humidity/temperature probe
Auto CDA purge	Purge solenoid activated by connection to CDA
Enclosure material	Stainless steel (passivated)
Weight without battery	15.9 kg (35 lb)

Specification	Detail
Size (W x D x H)	33 x 56 x 23 cm (13 x 22 x 9 in.) including protrusions, handles and feet
Environment, operation	0 to 40 °C (32 to 104 °F); 10 to 90% relative humidity, non-condensing
Environment, storage	-40 to 50 °C (-40 to 122 °F); 0 to 98% relative humidity, non-condensing
Certifications	CE, C-Tick, KC, FCC, IC, CDRH laser accession no. 9020917-023

Sample measurement specifications

Sampling	
Particle size ranges and standard channels	0.1, 0.2, 0.3, 0.5, 1.0, 5.0 µm
Flow rate	28.3 L/min (1.00 cfm) ± 5% (default factory setting)
Zero count	Conforms to ISO 21501-4 and JIS B9921. 1 count or less in 5 minutes, 95% confidence level
Coincidence loss	5% at 1,765,000 particles/m ³ (50,000 particles/ft ³) per ISO 21501-4 method
Count efficiency	50% for 0.1 µm; 100% for 0.15 µm. Fully complies with ISO 21501-4 and JIS B 9921.

Battery specifications

Specification	Detail
Battery type	Lithium ion smart battery; can be charged, ejected and changed without disruption to the system.
Battery life during operation	3 hours minimum ¹
Battery recharge time	6.75 hours minimum, 10 hours maximum

Specification	Detail
Power	14.4 VDC, 6.6 Ah (2x)
Battery weight	0.66 kg (1.45 lb)

¹ With two fully-charged batteries in a 1.0 CFM unit sampling for 20 minutes (1 m³ sample), print record, a 5-minute hold time (simulating a move to new location), then repeating this cycle. The backlight time-out set to 2 minutes.

General information

In no event will the manufacturer be liable for direct, indirect, special, incidental or consequential damages resulting from any defect or omission in this manual. The manufacturer reserves the right to make changes in this manual and the products it describes at any time, without notice or obligation. Revised editions are found on the manufacturer's website.

Safety information

NOTICE

The manufacturer is not responsible for any damages due to misapplication or misuse of this product including, without limitation, direct, incidental and consequential damages, and disclaims such damages to the full extent permitted under applicable law. The user is solely responsible to identify critical application risks and install appropriate mechanisms to protect processes during a possible equipment malfunction.

Please read this entire manual before unpacking, setting up or operating this equipment. Pay attention to all danger and caution statements. Failure to do so could result in serious injury to the operator or damage to the equipment.

Make sure that the protection provided by this equipment is not impaired. Do not use or install this equipment in any manner other than that specified in this manual.

Use of hazard information





▲ DANGER



Indicates a potentially or imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.

⚠ WARNING
Indicates a potentially or imminently hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.
⚠ CAUTION
Indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury.
NOTICE
Indicates a situation which, if not avoided, may cause damage to the instrument. Information that requires special emphasis.

Precautionary labels

Read all labels and tags attached to the instrument. Personal injury or damage to the instrument could occur if not observed. A symbol on the instrument is referenced in the manual with a precautionary statement.

	This symbol, if noted on the instrument, references the instruction manual for operation and/or safety information.
	This symbol, when noted on a product enclosure or barrier, indicates that a risk of electrical shock and/or electrocution exists.
	Delicate internal electronic components can be damaged by static electricity, resulting in degraded performance or eventual failure.
	This symbol indicates a laser device is used in the equipment.

	This symbol identifies the location of a fuse or current limiting device.
	Electrical equipment marked with this symbol may not be disposed of in European public disposal systems after 12 August of 2005. In conformity with European local and national regulations (EU Directive 2002/96/EC), European electrical equipment users must now return old or end-of-life equipment to the Producer for disposal at no charge to the user. <i>Note: For return for recycling, please contact the equipment producer or supplier for instructions on how to return end-of-life equipment, producer-supplied electrical accessories, and all auxiliary items for proper disposal.</i>

Compliance

CLASS 1 LASER PRODUCT	This symbol indicates that the instrument is a Class 1 LASER product.
------------------------------	---

This product complies with IEC/EN 60825-1:2007 and 21 CFR 1040.10 except for deviations pursuant to Laser Notice No. 50, dated June 24, 2007. FDA accession number: 8721904-033.

This product is also CE compliant. Contact the manufacturer for complete compliance details.

Certification

Canadian Radio Interference-Causing Equipment Regulation, IECS-003, Class A:

Supporting test records reside with the manufacturer.

This Class A digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Regulations.

Cet appareil numérique de classe A répond à toutes les exigences de la réglementation canadienne sur les équipements provoquant des interférences.

FCC Part 15, Class "A" Limits

Supporting test records reside with the manufacturer. The device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following conditions:

1. The equipment may not cause harmful interference.
2. The equipment must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Changes or modifications to this equipment not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment. This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case the user will be required to correct the interference at their expense. The following techniques can be used to reduce interference problems:

1. Disconnect the equipment from its power source to verify that it is or is not the source of the interference.
2. If the equipment is connected to the same outlet as the device experiencing interference, connect the equipment to a different outlet.
3. Move the equipment away from the device receiving the interference.
4. Reposition the receiving antenna for the device receiving the interference.
5. Try combinations of the above.

Wi-Fi devices

NOTICE

Network and access point security is the responsibility of the customer that uses the wireless instrument. The manufacturer will not be liable for any indirect, special, incidental or consequential damages caused by a breach in network security.

Country-specific approval for Wi-Fi devices

⚠ CAUTION



Electromagnetic radiation hazard. Make sure that the antenna is kept at a minimum distance of 20 cm (7.9 in.) from all personnel in normal use. The antenna cannot be co-located or operated in conjunction with any other antenna or transmitters.

Products with the wireless option contain a modular RF Wi-Fi device that operates in the 2.4 GHz range.

- United States FCC ID: R68WIPORTG
- Canada IC ID: 3867A-WIPORTG

Country	ISO31662 letter code
Austria	AT
Belgium	BA
Denmark	DK
Finland	FI
France	FR
Germany	DE
Greece	GR
Hungary	HU
Ireland	IE
Italy	IT
Mexico	MX
Poland	PL
Portugal	PT
Spain	ES
Sweden	SE
United Kingdom	GB

Country	ISO31662 letter code
Iceland	IS
Norway	NO
Switzerland	CH
Turkey	TR
Netherlands	NL

Product components

Make sure that all components have been received. Refer to [Figure 1](#). If any items are missing or damaged, contact the manufacturer or a sales representative immediately.

Regulatory RF device approvals

- FCC: Approved as a Modular Device under a TCB Grant of Authorization. FCC ID: R68WIPORTG
- IC: Approved as a Modular Device under Certificat D'Acceptabilite' Technique C-REL ID : 3867A-WIPORTG

Opinion: Compliant under the R&TTE Directive 1999/5/EC to the essentials requirements of Article 3.2 according to the assessment procedures in Article 10(5) and Annex IV for (class-2 equipment) and marked as CE1177.

Certification

The device complies with Part 15 of the FCC Rules and Industry Canada license-exempt RSS standard(s). Operation is subject to the following conditions:

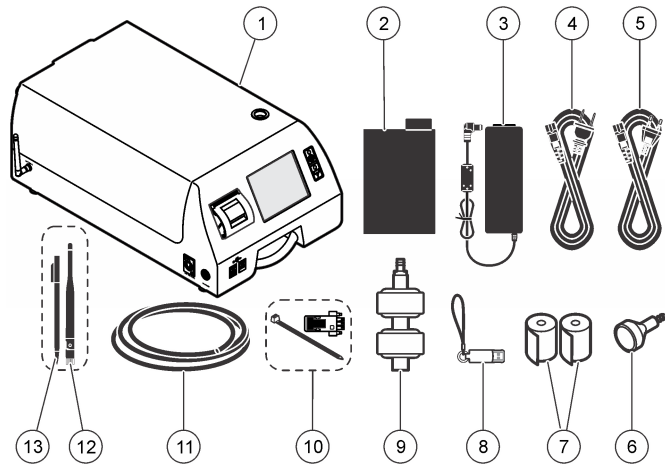
1. The equipment may not cause harmful interference.
2. The equipment must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Changes or modifications to this wireless communication equipment not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment. Any change to the equipment will void the Industry Canada certification and FCC grant.

Product overview

This instrument counts and measures the size of airborne particles in cleanroom environments. Refer to [Sample measurement specifications](#) on page 4 for the particle sizes ranges.

Figure 1 Product components



1 3411 particle counter	8 USB Flash drive
2 Rechargeable battery (2x) (280-120-2024)	9 Zero count filter
3 AC-to-DC power supply (230-300-7052)	10 RS485 connector assembly
4 Power cord (US)	11 Extension tube for isokinetic probe
5 Power cord (EU)	12 Wireless antenna for Wi-Fi
6 Isokinetic probe	13 Stylus for touchscreen interface
7 Thermal paper rolls for printer (2x)	

Installation

⚠ WARNING



Multiple hazards. Only qualified personnel must conduct the tasks described in this section of the document.

Wiring safety information

⚠ WARNING



Electrocution hazard. Make sure that there is easy access to the local power disconnect.

NOTICE

Always disconnect power to the instrument before electrical connections are made.

Obey all safety statements while connections are made to the instrument.

Electrostatic discharge (ESD) considerations

NOTICE



Potential Instrument Damage. Delicate internal electronic components can be damaged by static electricity, resulting in degraded performance or eventual failure.

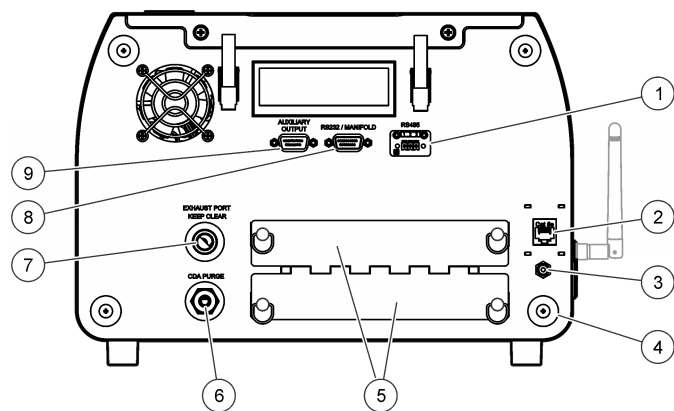
Refer to the steps in this procedure to prevent ESD damage to the instrument:

- Touch an earth-grounded metal surface such as the chassis of an instrument, a metal conduit or pipe to discharge static electricity from the body.
- Avoid excessive movement. Transport static-sensitive components in anti-static containers or packages.
- Wear a wrist strap connected by a wire to earth ground.
- Work in a static-safe area with anti-static floor pads and work bench pads.

Electrical connections

Connect probes, external power, cables and USB devices as shown in [Figure 2](#) and [Figure 3](#).

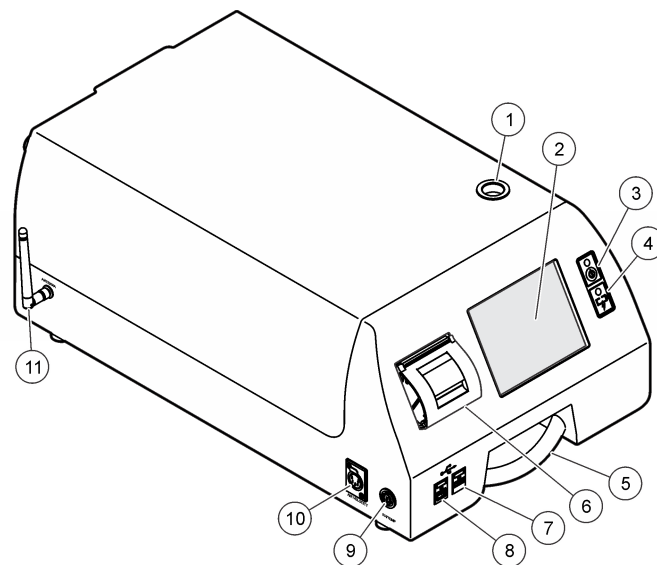
Figure 2 Back view



1 Serial communications RS485 connector	6 CDA (clean dry air) purge connector
2 Ethernet connector	7 Exhaust port ¹
3 Power connector	8 Manifold controller connector or standard RS232 port
4 Supplemental feet	9 Auxiliary I/O port for the filter scan probe
5 Battery ports	

¹ The exhaust port has a 3/8-in. NPT thread that can be connected to a 3/8-in. NPT to 3/8-in. hose barb adapter (580854).

Figure 3 Front and side view



1 Sample intake nozzle	7 USB host connector
2 Touchscreen	8 USB client connector
3 Power button	9 Relative humidity and temperature probe connector
4 Battery status light	10 Air velocity probe connector
5 Handle	11 Wireless antenna
6 Printer	

Note: For best results, use USB flash drives supplied by the manufacturer.

Lithium battery safety

⚠ WARNING



Fire and explosion hazard. Lithium batteries may get hot, explode or ignite and cause serious injury if exposed to abuse conditions.

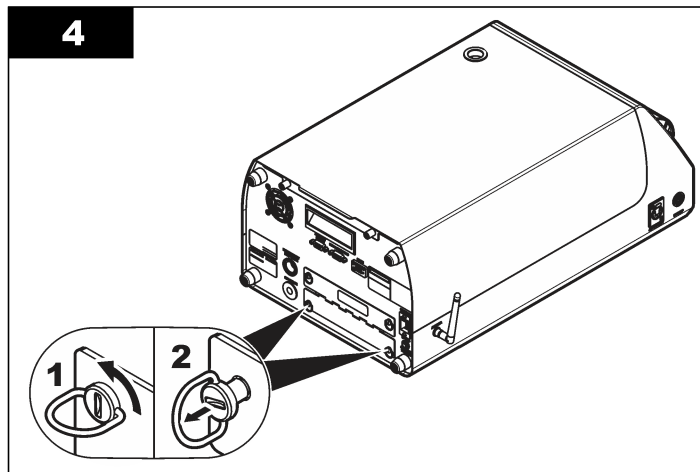
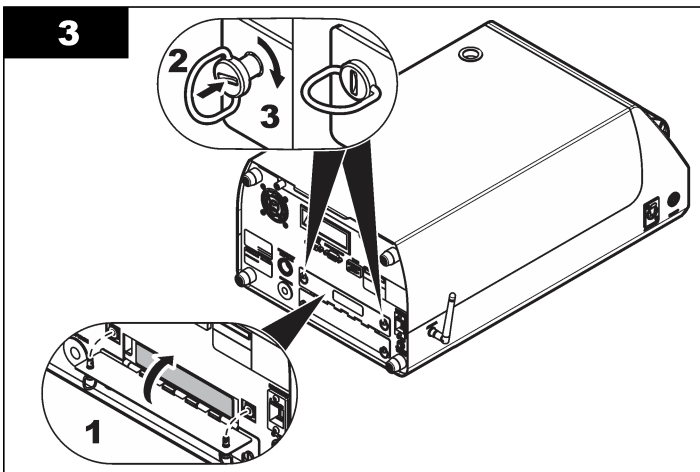
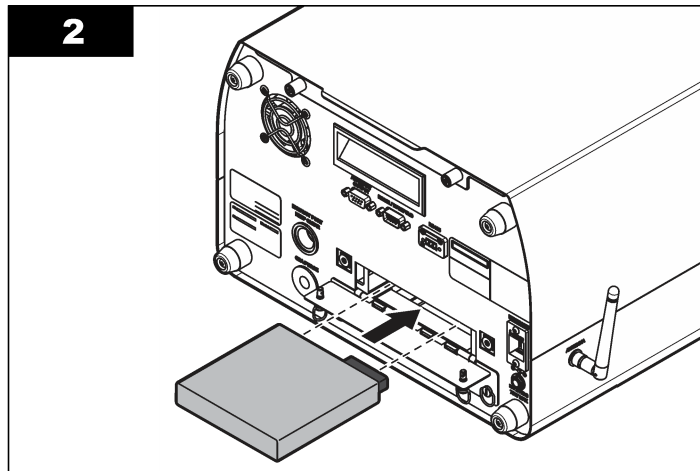
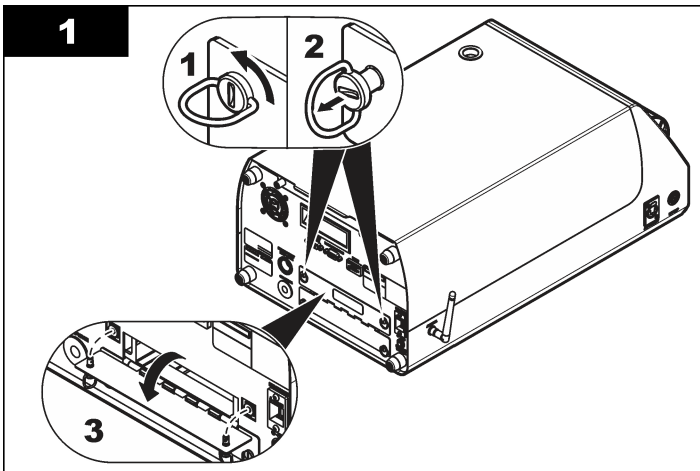
- Do not use the battery if there is visible damage.
- Do not use the battery after strong shock or vibration occurs.
- Do not expose the battery to fire.

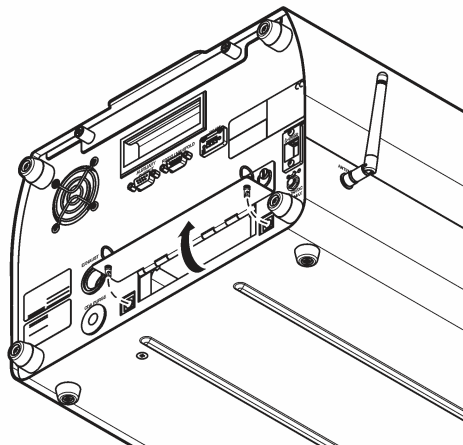
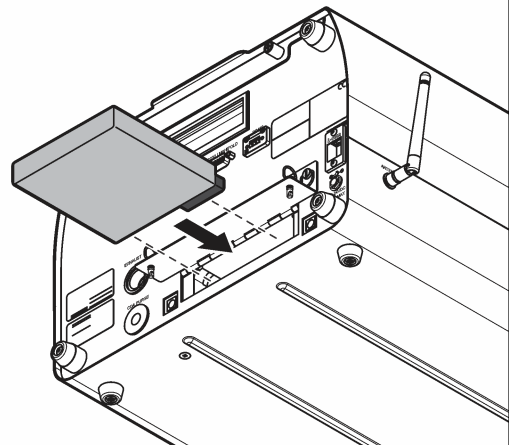
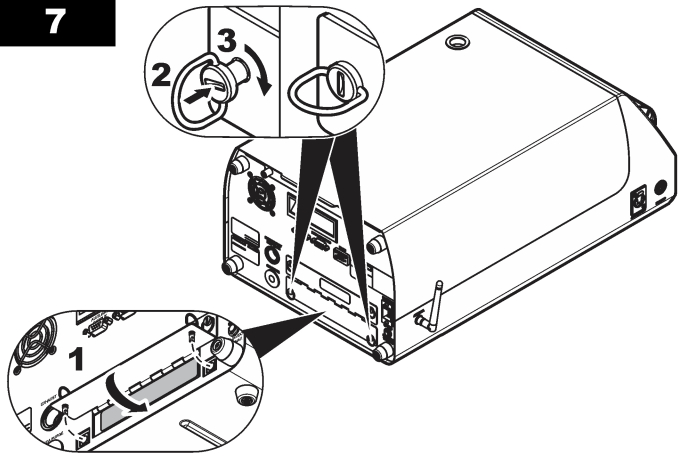
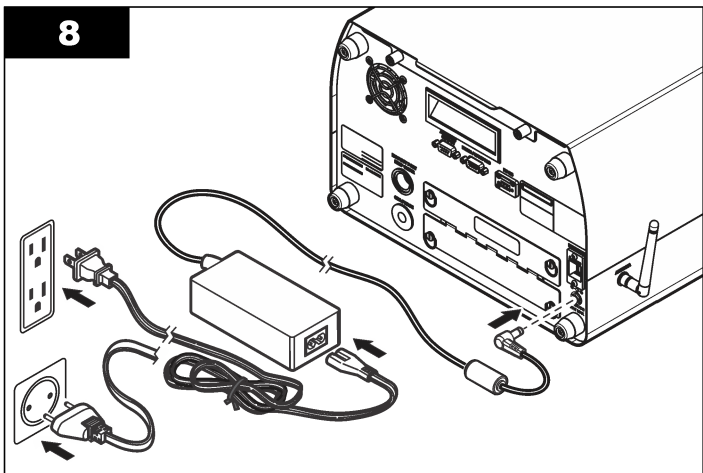
- Keep the battery at temperatures less than 60 °C (140 °F).
- Keep the battery dry and away from water.
- Prevent contact between the positive and negative battery terminals.
- Do not let unauthorized persons touch the battery.

Install the batteries

⚠ WARNING

Explosion hazard. To avoid fire and/or explosion, use only the battery type and power supply/charger specified by the manufacturer. For part numbers, refer to [Figure 1](#) on page 8.

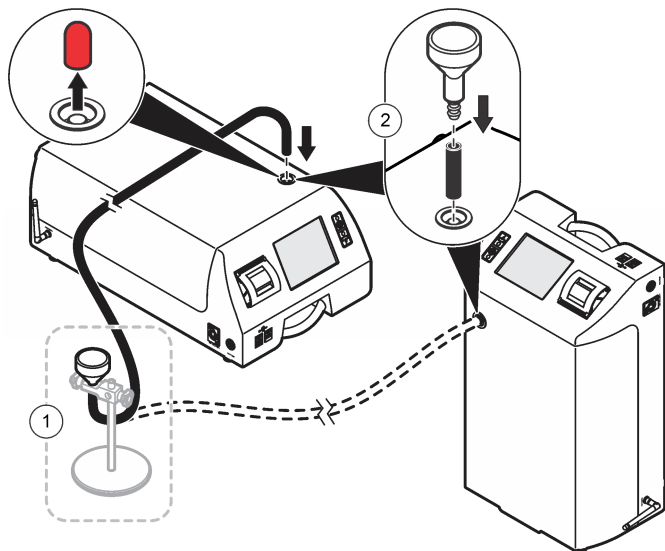


5**6****7****8**

Assemble the particle counter system

Figure 4 shows how to assemble the particle counter system.

Figure 4 Particle counter assembly



1 Remote installation of the probe ¹

2 Local installation of the probe

¹ Shown with the optional isokinetic probe stand.

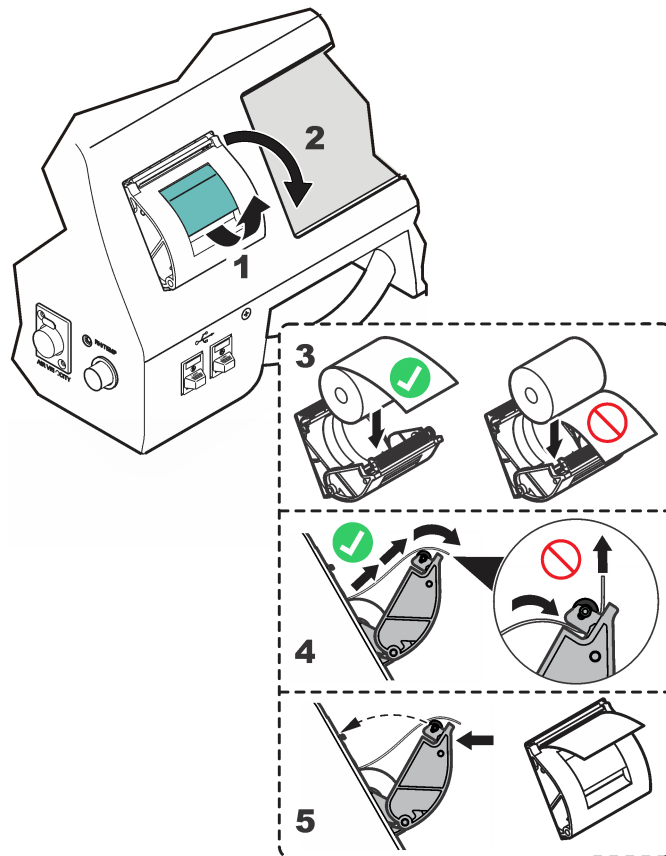
Install the printer paper

NOTICE

To avoid damage to the printer, do not operate the printer without paper. Use only the recommended thermal paper. If the particle counter must be used without paper, be sure to set the print mode to "None".

Refer to the illustrated steps in Figure 5 to install printer paper.

Figure 5 Printer paper installation



Connect to clean dry air (optional)

Make sure that all the components installed before the particle counter, including interconnecting lines, are pressure rated for higher than 150 psi.

Use a clean dry air (CDA) purge in high vapor areas to minimize contamination of the sensor. The CDA purge typically consists of a pressure source (40–120 psi, 100 psi nominal), a desiccator and an absolute 0.1 µm filter. The CDA will use approximately 0.1 CFM at atmospheric pressure.

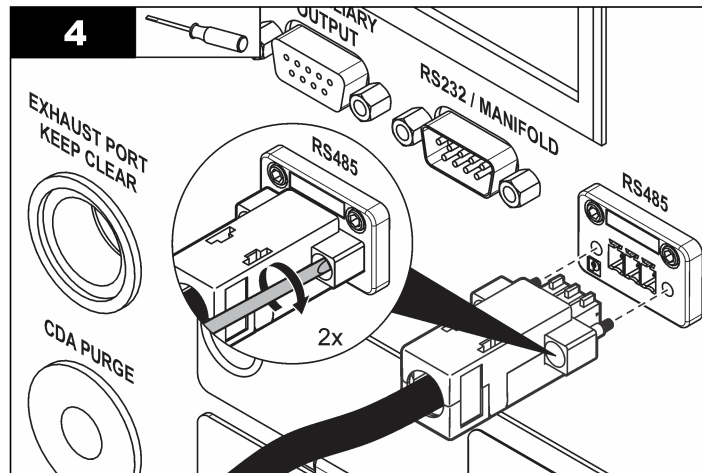
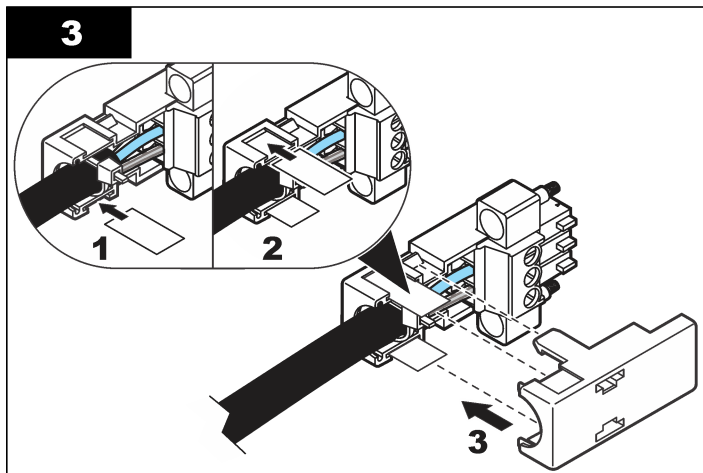
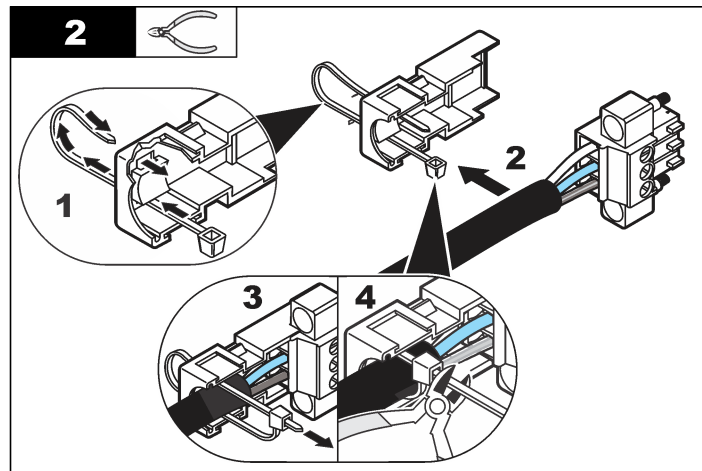
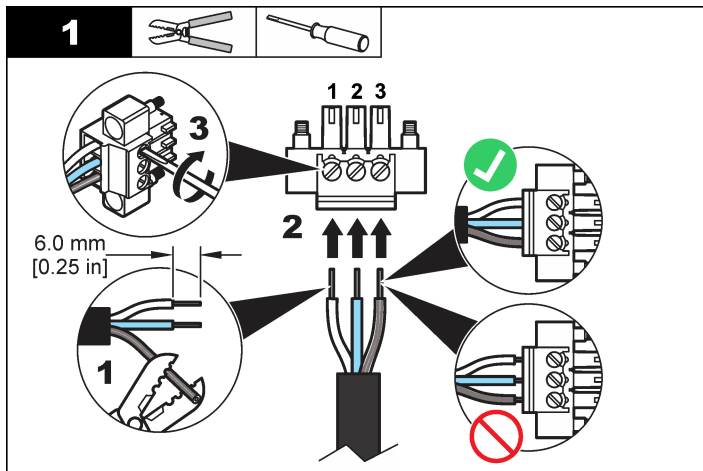
1. Connect the purge air line to the CDA purge connector on the particle counter. Refer to [Figure 2](#) on page 9. Use the supplied 1/8-inch NPT fitting.

2. Switch on the particle counter.

3. Switch on the purge air.

Connect RS485 communication (optional)

To connect for RS485 communication, refer to the illustrated steps that follow.



Particle counter navigation

The functions of the particle counter are accessed from the Counter Navigation screen. [Table 1](#) shows the functions that are accessible through the navigation screen.

Table 1 Icons - Counter Navigation screen












Icon	Function	Description
	Sample	Measure particle counts. Refer to Measure particle counts on page 16.
	Historical	Review measurement results in the buffer; print, export or filter data. Refer to the expanded manual on the manufacturer's website.
	Export	Output file as PDF, comma separated value (CSV), tab separated, XML or PortAll files. Refer to the expanded manual on the manufacturer's website.
	Printer	Print sample data as hard-copy. Refer to How to use the Print Center on page 17.
	Test wizard	Test and report wizard for ISO, EU-GMP, FS or BS classification compliance. Refer to the expanded manual on the manufacturer's website.
	Locations	Add/edit/remove areas; copy location settings, edit locations settings; edit alarms for specific locations. Refer to the expanded manual on the manufacturer's website.
	Group	Load/add/edit a group; delete a group. Refer to the expanded manual on the manufacturer's website.
	System	Time/Date; Sleep time/backlight timeout; set logon requirements; set sounds for alarms; manage users; set the units for flow rates; manage the data buffer. Refer to the expanded manual on the manufacturer's website.

Table 1 Icons - Counter Navigation screen (continued)



Icon	Function	Description
	Diagnostics	View diagnostic information for troubleshooting. Refer to Diagnostics and Troubleshooting on page 19.
	Network	Configure the network and communication settings.
	Factory	View the factory information including the calibration date.

Operation

Log on to the particle counter

Prerequisites

- Start the system.

1. Activate the backlight with a finger or stylus if needed.
2. Push the  icon to log out a previous user. Push  again to see the logon screen.
3. Enter the user name and password. Confirm.

Note: Push the **ALT** key to access special characters.


Measure particle counts



After a complete particle count measurement, the number of particles measured will show on the screen and be stored as data. Other configured parameters, such as relative humidity, temperature and air velocity will be shown and stored in data.

1. Remove the protective cap from the inlet tube on the counter.
2. On the Counter Navigation screen, push **SAMPLE**.

- To start the particle count, push . The  icon will change to a  button while the count is measured.

Note: Push  to end the test before the count is complete. Incomplete particle count data will not be stored or printed unless the Save Partial Data option is selected in System Settings.

- When the count measurement is complete, the test will stop automatically.

Change the particle count location

There are two methods to change the location for a particle count.

- On the Sample screen, push the location name. Select the new location name and confirm.
- On the Sample screen, push the **PLUS** button to increment the location, or push the **MINUS** button to decrement the location.

See settings during the particle count

Location and group settings can be seen at any time during the particle count cycle.

- On the Sample screen, select the Settings tab on the right side of the screen.

See historical data during the particle count


Historical sample data can be seen at any time during the particle count cycle.

- On the Sample screen, select the **ARROW** button.
- Select the **HISTORICAL** icon to see the data.

Use the filter scan probe

NOTICE

The filter scan probe function applies to 1 CFM units only.

- On the Counter Navigation screen, push **SAMPLE**.
- In the Test screen, push .
- To start the test, push **START FILTER PROBE TEST**.

- To end the test, push **STOP FILTER PROBE TEST**.

- Push  to generate a brief report of the last completed test.

How to use the Print Center

About the Print Center

NOTICE

To avoid damage to the printer, do not operate the printer without paper. If the particle counter must be used without paper, be sure to set the Sample Print Mode field to "None".

The particle counter has a built-in printer. The Print Center screen is accessible from the:

- Counter Navigation screen
- Historical screen
- System Diagnostics screen
- Test/Report Wizard screen
- Area/Location Setup screen

On the Print Center screen, the user can:

- Set automatic print functions
- Print buffer records or count averages

Note: Filtered data is printed from the Historical screen.

Set automatic print functions

Note: If the sample period is very brief and the hold time is zero, the sending of some sample data to the printer may be skipped. However, the data is always obtained and saved. To avoid a printout failure, set the total time of the Sample period and the Hold period combined to more than 12 seconds.

- On the Counter Navigation screen, push **PRINTER**.
- On the Print Center screen, select the Sample Print Mode field. Select an option for automatic printing.

Option	Description
--------	-------------

None	No data will print automatically
------	----------------------------------

Option	Description
--------	-------------

Alarms	Prints results at the end of the sample when a count alarm is exceeded
---------------	--

Cycles	Prints the results of multiples of the programmed count cycle. The range is 1–99.
---------------	---

All	Prints results after each count cycle is finished
------------	---

3. Set the Cycle Print Order. Options: 10–1 (oldest printed first) or 1–10 (newest printed first).
4. To show the average of the values in the printout when the samples are taken and the data is printed, select **Print Averages**.

Note: The fourth value in the printout is the average of the three previous values.

5. To round values to the nearest whole number, select **Round Averages**.
6. To repeat the header data on all samples, select **Repeat Sample Headers**. When not selected, the headers print only with the first sample of a series when the cycles are set to > 1.
7. Push **ENTER** to confirm.

Print records manually

The buffer holds 5000 records maximum. The Print Center can print the entire buffer or the average of count cycles obtained at each sample point. To print records manually:

1. On the counter Navigation screen, push **PRINTER**.
2. On the Print Center screen, select the print option for the data. In the Print Report field, select the regulatory reports that will be printed.
3. The data will begin to print.
 - To cancel the print job, push **CANCEL PRINT**.
 - To return to Counter Navigation, push **RETURN**.

Maintenance

⚠ WARNING



Multiple hazards. Do not disassemble the instrument for maintenance. If the internal components must be cleaned or repaired, contact the manufacturer.

⚠ CAUTION



Multiple hazards. Only qualified personnel must conduct the tasks described in this section of the document.

Clean the instrument exterior

The instrument exterior can be cleaned as needed. To avoid human exposure to potentially dangerous chemicals, make sure to clean the touchscreen immediately after contact with chemicals.

NOTICE

To prevent damage, do not use an aerosol cleaner or glass cleaner on the touchscreen. Do not leave visible moisture on the instrument or touchscreen. Moisture can penetrate the touchscreen and damage the electronics inside.

1. Put the cap on the sample air intake nozzle to keep contamination out.
2. Spray a mild cleaning solution on a soft cloth. Wipe the outside of the instrument carefully.
3. Use a soft, dry cloth to wipe the touchscreen surface. If needed, moisten the soft cloth with a mild cleaning solution.

Set the count to zero

Do this procedure after unexpectedly high particle counts. This procedure will verify that the particle counter works correctly and will remove residual particles.

1. Put the zero-count filter on the intake tube.
2. Turn on the unit and log in if needed.

3. Push **SAMPLE**.
4. Push **RUN**.
5. Repeat the process until the particle counts return to zero.

Charge the batteries in the particle counter

Batteries in the particle counter will begin to charge when the AC power adapter is connected. A complete charge in the instrument takes approximately 10 hours. The battery is considered to be fully charged when the battery status light on the front of the instrument shows a charge between 95% and 100%.

Prerequisite: Install the batteries in the instrument. Refer to [Install the batteries](#) on page 10.

NOTICE

Discard the used batteries according to local regulations or contact the manufacturer. Do not put exhausted batteries in the domestic waste.

1. Attach the power supply to the unit.
2. Connect the unit power supply to the external power through the AC power adapter.

The battery status light will show the level of power in the battery. Refer to [Table 2](#).

Table 2 Battery LED color indications

LED state	LED color	Battery status	Charge status
Flashing	Orange	Low power	Not charging
Flashing	Green	Low power	Charging
Solid	Green	Charged	Charging


Diagnostics and Troubleshooting

The Diagnostics screen shows information that may be needed for troubleshooting. [Table 3](#) shows an example of a failure notification on the Diagnostics screen.

Table 3 System Diagnostics screen example - Clock battery failure

Signal	Value	Status
Calibration	0.00 VDC	OFF
Flow	0.00 VDC	OFF
Clock battery	0.00 VDC	FAIL
Battery 1 (bottom)	16.42 VDC	PASS
Battery 2 (top)	16.44 VDC	PASS
Laser current	N/A	--

For troubleshooting that involves technical support from the manufacturer, the user may need to send a fax of the system status printout to technical support.

1. On the Counter Navigation screen, push **DIAGNOSTICS**. Information about the system, such as serial number and software version, shows.
2. On the Diagnostics screen, push .

The printout will show the serial number, date and time and other data about the system.

Table des matières

[Caractéristiques](#) à la page 20

[Fonctionnement](#) à la page 33

[Généralités](#) à la page 21

[Maintenance](#) à la page 35

[Installation](#) à la page 25

[Diagnostics et dépannage](#) à la page 36

[Navigation du compteur de particules](#)
à la page 33

Informations supplémentaires

Des informations supplémentaires sont disponibles sur le site Web du fabricant.

Caractéristiques

Les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis.

Spécifications de l'appareil

Caractéristique	Détails
Exigences électriques	100–240 VCA, 3,4 A maximum, 50–60 Hz à l'alimentation CA vers CC ; 24 VCC et 75 W à l'instrument
Catégorie d'installation	I
Classe de protection	III
Niveau de pollution	2
Altitude	2 000 m (6 562 ft)
Source de lumière	Laser hélium néon, laser de classe 3R (IEC/EN), Laser de classe 3A (CDRH), 5 mW maximum à 632,8 nm
Type de pompe	A vide d'air, classé pour une utilisation continue
Affichage du comptage	Écran tactile couleur ¼ VGA TFT
Interface	Basé sur Windows CE®

Caractéristique	Détails
Comptage maximum affiché	9,999,999
Temps de retard	00:00:06 à 23:59:59
Temps d'échantillonnage et de pause	00:00:01 à 23:59:59
Alarmes de comptage	1 à 9 999 999 comptages
Stockage des données	50 à 5 000 échantillons, défilement sur l'écran d'aperçu des Données historiques La valeur par défaut est 3 000
Cycles de comptage	Jusqu'à 100 en mode automatique
Emplacements	Jusqu'à 999
Port d'évacuation	3/8-in. Filetage NPT
Sorties	Ethernet–10Base-T/100Base-TX
	Série RS485
	Série RS232
	Sans fil en option–802.11b/g compatible
	Client USB (Version 1.1)
Collecteur	USB Hôte (Version 1.1)
	Auxiliaire (alarme et sonde de balayage)
	Supports A3432, système de collecteur 32 ports (disponible sur des unités 1 CFM uniquement)
Protocoles de communication	Modbus TCP, Modbus RTU, Série FX
Entrées	Sonde de vitesse de l'air, sonde d'humidité/température relative
Purge CDA auto	Électrovanne de purge actionnée par le branchement au CDA
Matériau du boîtier	Acier inoxydable (passivé)

Caractéristique	Détails
Poids sans batterie	15.9 kg (35 lb)
Taille (l x P x H)	33 x 56 x 23 cm (13 x 22 x 9 pouces) y compris les saillies, poignées et pieds
Environnement, opération	0° à 40°C (32 à 104°F) ; 10 à 90 % d'humidité relative sans condensation
Environnement, stockage	-40° à 50°C (-40 à 122°F) ; 0 à 98 % d'humidité relative sans condensation
Certifications	CE, C-Tick, KC, FCC, IC, n° d'accession laser CDRH 9020917-023

Spécifications de mesure de l'échantillon

Échantillonnage	
Gammes de taille des particules et canaux standards	0,1 ; 0,2 ; 0,3 ; 0,5 ; 1,0 ; 5,0 µm
Débit	28,3 l/min (1,00 cfm) ± 5 % (réglage d'usine par défaut)
Comptage à zéro	Conforme à ISO 21501-4 et JIS B9921. 1 comptage ou moins en 5 minutes, niveau de fiabilité à 95%
Erreur de coïncidences	5 % à 1 765 000 particules/m ³ (50 000 particules/pied ³) par méthode ISO 21501-4
Efficacité du comptage	50 % pour 0,1 µm ; 100 % pour 0,15 µm. Entièrement conforme à ISO 21501-4 et JIS B 9921.

Spécification des batteries

Caractéristique	Détails
Type de batterie	Batterie intelligente au lithium-ion : peut être chargée, éjectée et remplacée sans interrompre le système.
Durée de vie de la batterie en fonctionnement	3 heures minimum ¹
Temps de recharge de la batterie	6,75 heures minimum, 10 heures maximum
Alimentation	14,4 V cc, 6,6 Ah (2x)
Poids de la batterie	0,66 kg (1,45 lb)

¹ Avec deux batteries totalement chargées placées dans une unité de 1.0 CFM (échantillon de 1 m³) échantillonnant pendant 20 minutes, impression d'un rapport, temps de maintien de 5 minutes (simulant un déplacement vers un nouvel emplacement) avant répétition de ce cycle. La temporisation du rétroéclairage est réglée sur deux minutes.

Généralités

En aucun cas le constructeur ne saurait être responsable des dommages directs, indirects, spéciaux, accessoires ou consécutifs résultant d'un défaut ou d'une omission dans ce manuel. Le constructeur se réserve le droit d'apporter des modifications à ce manuel et aux produits décrits à tout moment, sans avertissement ni obligation. Les éditions révisées se trouvent sur le site Internet du fabricant.

Consignes de sécurité

AVIS

Le fabricant décline toute responsabilité quant aux dégâts liés à une application ou un usage inappropriés de ce produit, y compris, sans toutefois s'y limiter, des dommages directs ou indirects, ainsi que des dommages consécutifs, et rejette toute responsabilité quant à ces dommages dans la mesure où la loi applicable le permet. L'utilisateur est seul responsable de la vérification des risques d'application critiques et de la mise en place de mécanismes de protection des processus en cas de défaillance de l'équipement.

Veillez lire l'ensemble du manuel avant le déballage, la configuration ou la mise en fonctionnement de cet appareil. Respectez toutes les déclarations de prudence et d'attention. Le non-respect de cette procédure peut conduire à des blessures graves de l'opérateur ou à des dégâts sur le matériel.

Assurez-vous que la protection fournie avec cet appareil n'est pas défaillante. N'utilisez ni n'installez cet appareil d'une façon différente de celle décrite dans ce manuel.

Interprétation des indications de risques

⚠ DANGER
Indique une situation de danger potentiel ou imminent qui, si elle n'est pas évitée, entraîne des blessures graves, voire mortelles.

⚠ AVERTISSEMENT
Indique une situation de danger potentiel ou imminent qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.







⚠ ATTENTION
Indique une situation de danger potentiel qui peut entraîner des blessures mineures ou légères.

AVIS
Indique une situation qui, si elle n'est pas évitée, peut occasionner l'endommagement du matériel. Informations nécessitant une attention particulière.

Étiquettes de mise en garde

Lisez toutes les informations et toutes les étiquettes apposées sur l'appareil. Des personnes peuvent se blesser et le matériel peut être endommagé si ces instructions ne sont pas respectées. Un symbole sur

l'appareil est désigné dans le manuel avec une instruction de mise en garde.

	Si l'appareil comporte ce symbole, reportez-vous au manuel d'utilisation pour consulter les informations de fonctionnement et de sécurité.
	S'il se trouve sur l'emballage d'un produit ou une barrière, ce symbole indique la présence d'un danger de choc électrique et/ou d'électrocution.
	Les composants électroniques internes de l'appareil peuvent être endommagés par l'électricité statique, qui risque d'altérer ses performances et son fonctionnement.
	Ce symbole indique qu'un dispositif laser est utilisé dans l'équipement.
	Ce symbole indique l'emplacement d'un fusible ou de tout dispositif de protection contre les surintensités de courant.
	En Europe, depuis le 12 août 2005, les appareils électriques comportant ce symbole ne doivent pas être jetés avec les autres déchets. Conformément à la réglementation nationale et européenne (Directive 2002/96/CE), les appareils électriques doivent désormais être, à la fin de leur service, renvoyés par les utilisateurs au fabricant, qui se chargera de les éliminer à ses frais. Remarque : Pour le retour à des fins de recyclage, veuillez contacter le fabricant ou le fournisseur d'équipement afin d'obtenir les instructions sur la façon de renvoyer l'équipement usé, les accessoires électriques fournis par le fabricant, et tous les articles auxiliaires pour une mise au rebut appropriée.

Conformité

CLASS 1 LASER PRODUCT	Ce symbole indique que l'appareil est un produit LASER de classe 1.
------------------------------	---

Il est conforme aux normes IEC/EN 60825-1:2007 et 21 CFR 1040.10, à l'exception des écarts prévus dans le cadre de la notice Laser n° 50 datée du 24 juin 2007. Numéro d'accession FDA :8721904-033

Ce produit est également certifié conforme CE. Contactez le fabricant pour obtenir toutes les informations sur la conformité.

Certification

Règlement canadien sur les équipements causant des interférences radio, IECIS-003, Classe A:

Les données d'essai correspondantes sont conservées chez le constructeur.

Cet appareil numérique de classe A respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.

Cet appareil numérique de classe A répond à toutes les exigences de la réglementation canadienne sur les équipements provoquant des interférences.

FCC part 15, limites de classe A :

Les données d'essai correspondantes sont conservées chez le constructeur. L'appareil est conforme à la partie 15 de la réglementation FCC. Le fonctionnement est soumis aux conditions suivantes :

1. Cet équipement ne peut pas causer d'interférence nuisible.
2. Cet équipement doit accepter toutes les interférences reçues, y compris celles qui pourraient entraîner un fonctionnement inattendu.

Les modifications de cet équipement qui n'ont pas été expressément approuvées par le responsable de la conformité aux limites pourraient annuler l'autorité dont l'utilisateur dispose pour utiliser cet équipement. Cet équipement a été testé et déclaré conforme aux limites définies pour les appareils numériques de classe A, conformément à la section 15 de la réglementation FCC. Ces limites ont pour but de fournir une protection raisonnable contre les interférences néfastes lorsque l'équipement fonctionne dans un environnement commercial. Cet équipement génère, utilise et peut irradier l'énergie des fréquences radio et, s'il n'est pas installé ou utilisé conformément au mode d'emploi, il peut entraîner des interférences dangereuses pour les communications radio. Le fonctionnement de cet équipement dans une zone résidentielle risque de causer des interférences nuisibles, dans ce cas l'utilisateur doit corriger

les interférences à ses frais Les techniques ci-dessous peuvent permettre de réduire les problèmes d'interférences :

1. Débrancher l'équipement de la prise de courant pour vérifier s'il est ou non la source des perturbations
2. Si l'équipement est branché sur le même circuit de prises que l'appareil qui subit des interférences, branchez l'équipement sur un circuit différent.
3. Éloigner l'équipement du dispositif qui reçoit l'interférence.
4. Repositionner l'antenne de réception du périphérique qui reçoit les interférences.
5. Essayer plusieurs des techniques ci-dessus à la fois.

Appareils Wi-Fi

AVIS

La sécurité du réseau et du point d'accès relève de la responsabilité du client utilisant l'appareil sans fil. Le fabricant ne peut être tenu pour responsable des dommages indirects, particuliers, fortuits ou accessoires occasionnés en raison d'une violation de la sécurité du réseau.

Agrément spécifique par pays pour les dispositifs Wi-Fi

⚠ ATTENTION



Risque lié au rayonnement électromagnétique. Assurez-vous que l'antenne se trouve à une distance minimum de 20 cm (7,9 pouces) de l'ensemble du personnel dans des conditions d'utilisation dites normales. L'antenne ne peut pas être colocalisée ou utilisée en combinaison avec une autre antenne ou d'autres transmetteurs.

Les produits avec l'option sans fil contiennent un dispositif Wi-Fi modulaire RF fonctionnant dans une gamme de 2,4 GHz.

- Etats-Unis FCC ID : R68WIPORTG
- Canada IC ID : 3867A-WIPORT

Pays	Code à lettres ISO 31662
Autriche	AT
Belgique	BA

Pays	Code à lettres ISO 31662
Danemark	DK
Finlande	FI
France	FR
Allemagne	DE
Grèce	GR
Hongrie	HU
Irlande	IE
Italie	IT
Mexique	MX
Pologne	PL
Portugal	PT
Espagne	ES
Suède	SE
Royaume Uni	GB
Islande	IS
Norvège	NO
Suisse	CH
Turquie	TR
Pays-Bas	NL

Agréments des dispositifs de contrôle RF

- FCC : Approuvé comme dispositif modulaire l'accord de droit TCB.
FCC ID : R68WIPORTG
- IC: Approuvé comme dispositif modulaire sous le Certificat D'Acceptabilité' TechniqueC-REL ID: 3867A-WIPORT

Opinion : Conforme à la directive R&TTE 1999/5/EC sur les exigences essentielles de l' Article 3.2 conformément aux procédures de l' Article 10(5) et Annexe IV for (class-2 équipement) et indiqué comme CE1177.

Certification

Le produit répond aux exigences de la section 15 de la réglementation FCC et aux normes RSS d'Industrie Canada. Le fonctionnement est soumis aux conditions suivantes :

1. Cet équipement ne peut pas causer d'interférence nuisible.
2. Cet équipement doit accepter toutes les interférences reçues, y compris celles qui pourraient entraîner un fonctionnement inattendu.

Les modifications de cet équipement de communication sans fil qui n'ont pas été expressément approuvées par le responsable de la conformité aux limites pourraient annuler l'autorité dont l'utilisateur dispose pour utiliser cet équipement. Tout changement apporté à l'équipement annulera la certification d'Industrie Canada et l'autorisation FCC.

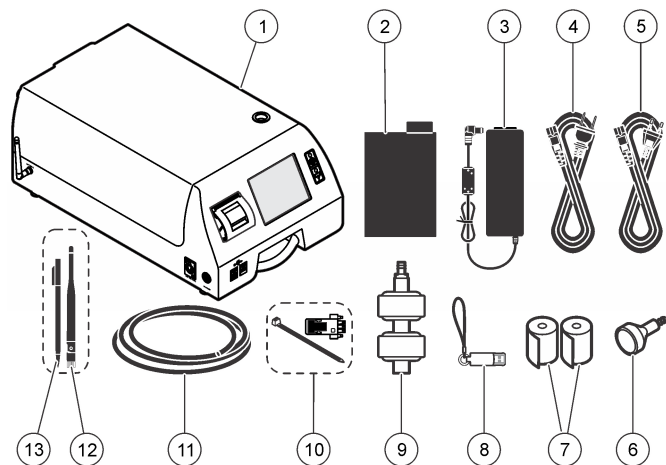
Présentation du produit

Cet instrument compte et mesure la taille des particules en suspension dans les environnements des salles blanches. Consulter [Spécifications de mesure de l'échantillon](#) à la page 21 pour les plages des tailles des particules.

Composants du produit

Assurez-vous d'avoir bien reçu tous les composants. Voir [Figure 1](#). Si des éléments manquent ou sont endommagés, contactez immédiatement le fabricant ou un représentant commercial.

Figure 1 Composants du produit



1	Compteur de particules 3411	8	Clé mémoire USB
2	Batterie rechargeable (2x) (280-120-2024)	9	Filtre de comptage à zéro
3	Alimentation CA vers CC (230-300-7052)	10	Ensemble connecteur RS485
4	Cordon d'alimentation (américain)	11	Tube rallonge pour capteur isocinétique
5	Cordon d'alimentation (UE)	12	Antenne sans fil pour Wifi
6	Capteur isocinétique	13	Styllet pour interface à écran tactile
7	Rouleaux de papier thermique pour l'imprimante (2x)		

Installation

⚠ AVERTISSEMENT



Dangers multiples. Seul le personnel qualifié doit effectuer les tâches détaillées dans cette section du document.

Information de sécurité du câblage

⚠ AVERTISSEMENT



Risque d'électrocution Assurez-vous de disposer d'un accès facile à la coupure d'alimentation locale.

AVIS

Toujours débrancher l'appareil de l'alimentation avant d'effectuer tout branchement électrique.

Respectez toutes les mesures de sécurité pendant que l'appareil est branché.

Remarques relatives aux décharges électrostatiques

AVIS



Dégât potentiel sur l'appareil Les composants électroniques internes de l'appareil peuvent être endommagés par l'électricité statique, qui risque d'altérer ses performances et son fonctionnement.

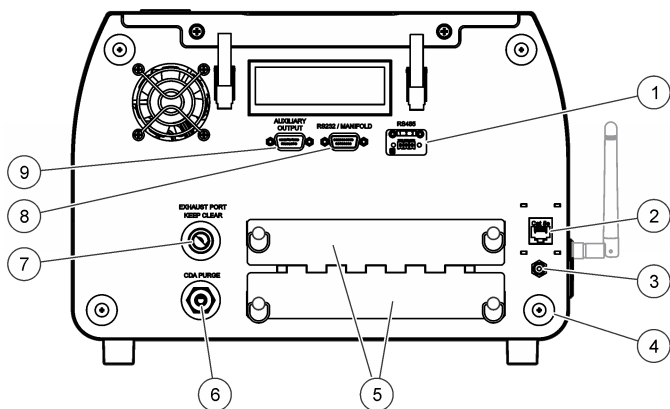
Reportez-vous aux étapes décrites dans cette procédure pour éviter d'endommager l'appareil par des décharges électrostatiques.

- Touchez une surface métallique reliée à la terre (par exemple, le châssis d'un appareil, un conduit ou un tuyau métallique) pour décharger l'électricité statique de votre corps.
- Evitez tout mouvement excessif. Transportez les composants sensibles à l'électricité statique dans des conteneurs ou des emballages antistatiques.
- Portez un bracelet spécial relié à la terre par un fil.
- Travaillez dans une zone à protection antistatique avec des tapis de sol et des sous-mains antistatiques.

Branchements électriques

Branchez les capteurs, l'alimentation électrique externe, les câbles et les dispositifs USB tel qu'indiqué au [Figure 2](#) et [Figure 3](#).

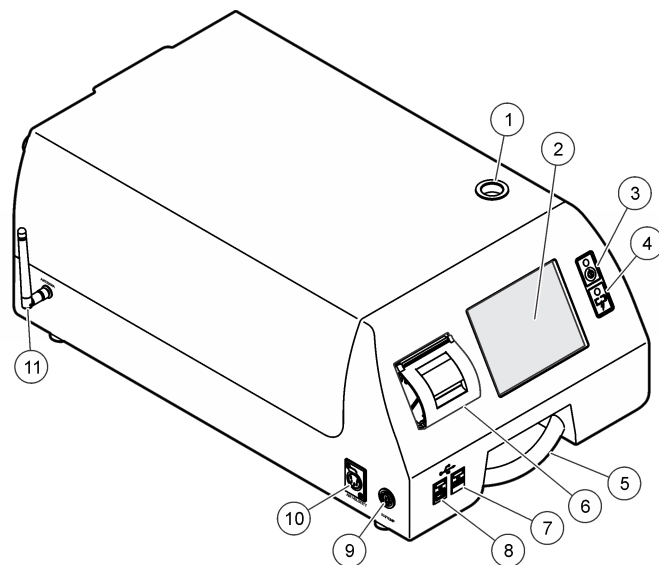
Figure 2 Vue arrière



1 Connecteur RS485 de communication série	6 Raccord de purge CDA (clean dry air : air propre et sec)
2 Connecteur Ethernet	7 Port d'évacuation ¹
3 Connecteur d'alimentation	8 Connecteur de contrôleur de collecteur ou port RS232 standard
4 Pied supplémentaire	9 Port E/S auxiliaire pour la sonde de balayage du filtre
5 Logements pour batterie	

¹ Le port d'évacuation est équipé d'un filetage NPT de 3/8 in. qui peut être connecté à un NPT de 3/8 in. à un adaptateur cannelé pour tube (580854).

Figure 3 Vue avant et vue latérale



1 Buse d'aspiration d'échantillonnage	7 Connecteur hôte USB
2 Ecran tactile	8 Connecteur client USB
3 Bouton d'alimentation	9 Connecteur de sonde d'humidité relative et de température
4 Voyant d'état de la batterie	10 Connecteur de sonde de vitesse de l'air
5 Poignée	11 Antenne sans fil
6 Imprimante	

Remarque : Pour obtenir de meilleurs résultats, utilisez les clés mémoire USB fournies par le fabricant.

Sécurité des batteries au lithium

▲ AVERTISSEMENT



Risque d'incendie et d'explosion. Les batteries au lithium peuvent chauffer, exploser ou prendre feu et provoquer des blessures graves en cas d'exposition à des conditions abusives.

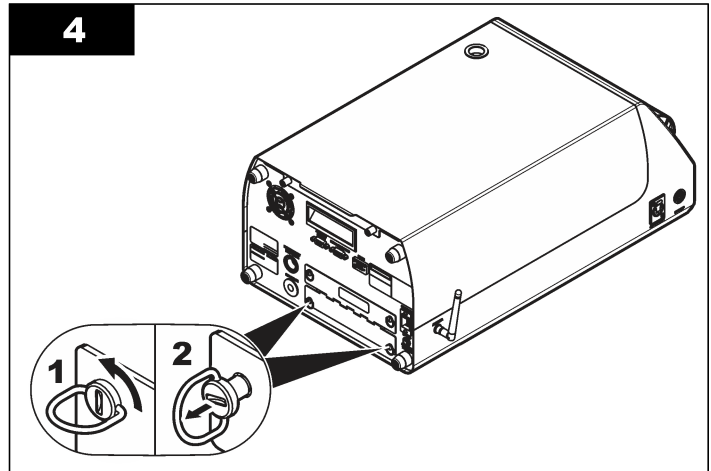
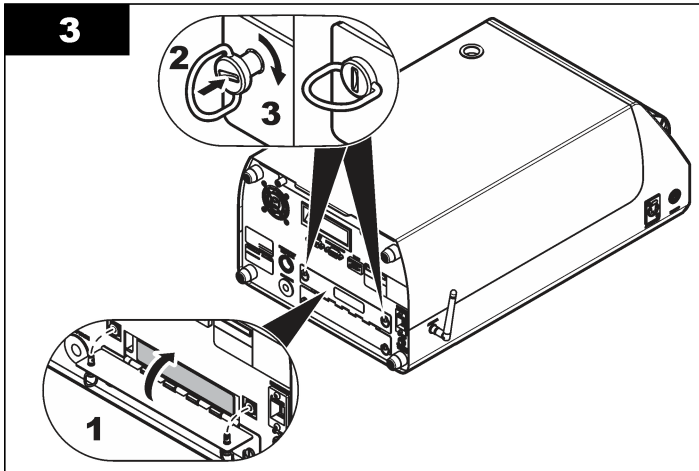
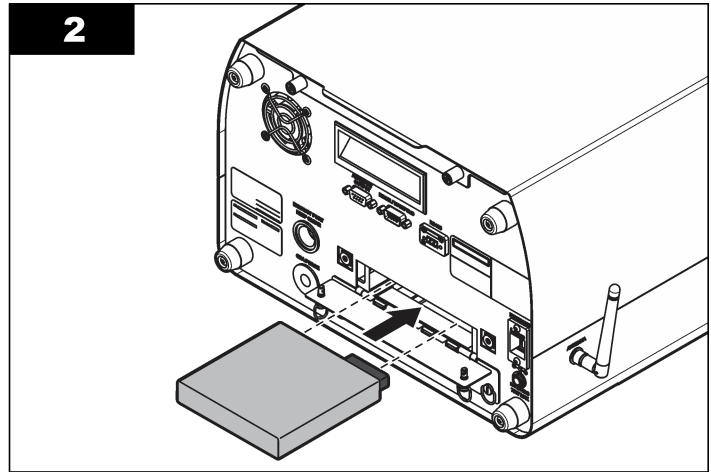
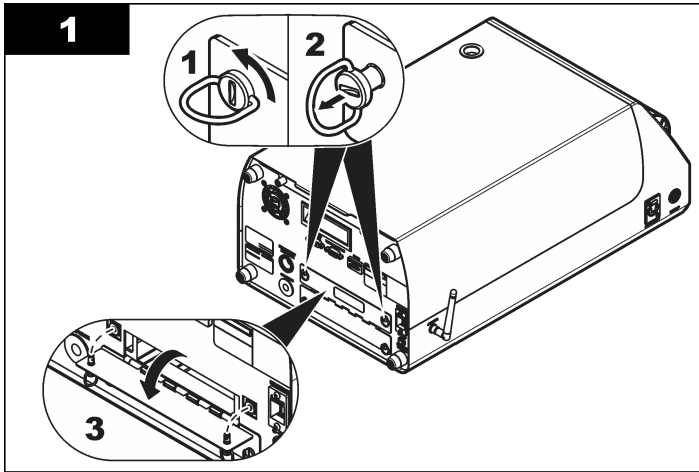
- N'utilisez pas la batterie si elle apparaît endommagée.
- N'utilisez pas la batterie après un choc fort ou des vibrations importantes.
- N'exposez pas la batterie à une flamme.

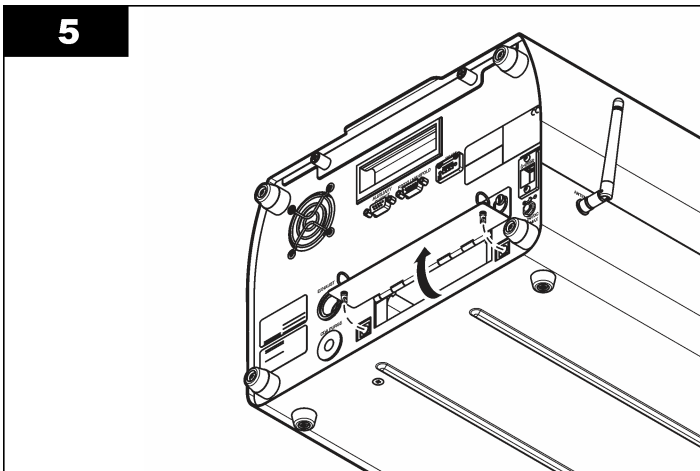
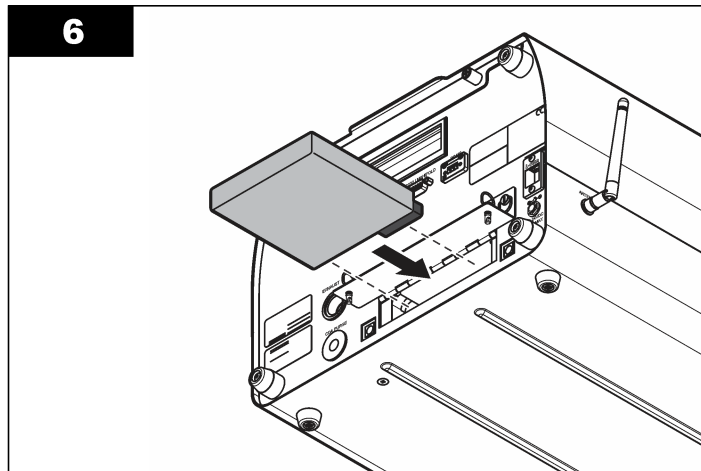
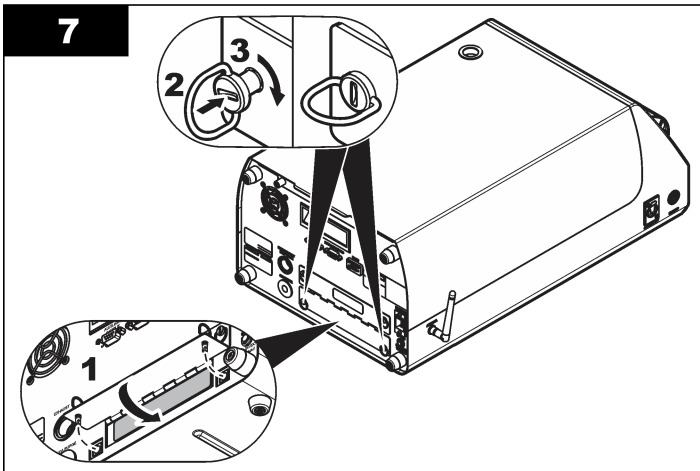
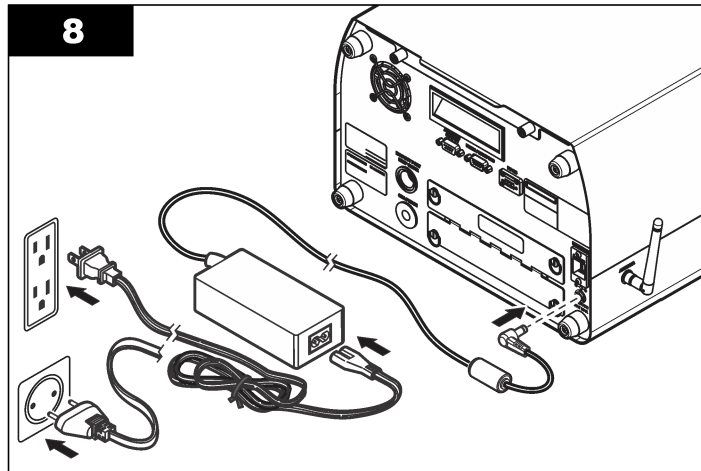
- Conservez la batterie à des températures inférieures à 60 °C (140 °F).
- Conservez la batterie au sec et à l'abri de l'eau.
- Evitez que la borne positive et la borne négative de la batterie n'entrent en contact.
- Ne laissez pas les personnes non autorisées toucher la batterie.

Installation des piles

▲ AVERTISSEMENT

Risque d'explosion. Afin d'éviter tout risque d'incendie/explosion, utilisez le type de batterie et d'alimentation/chargeur spécifiés par le fabricant. Pour les références, reportez-vous à [Figure 1](#) à la page 25.

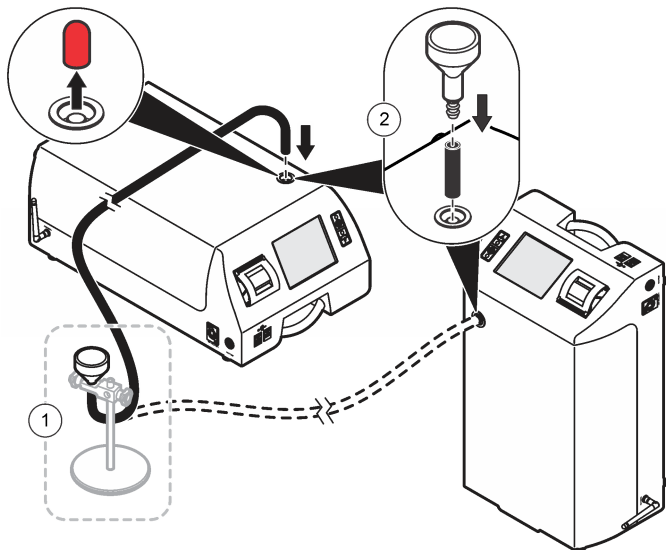


5**6****7****8**

Assemblage du système de compteur de particules

Figure 4 explique comment assembler le système de compteur de particules.

Figure 4 Assemblage du compteur de particules



1 Installation à distance de la sonde ¹ 2 Installation locale de la sonde

¹ Présentée avec le socle de sonde isocinétiq.ue facultatif.

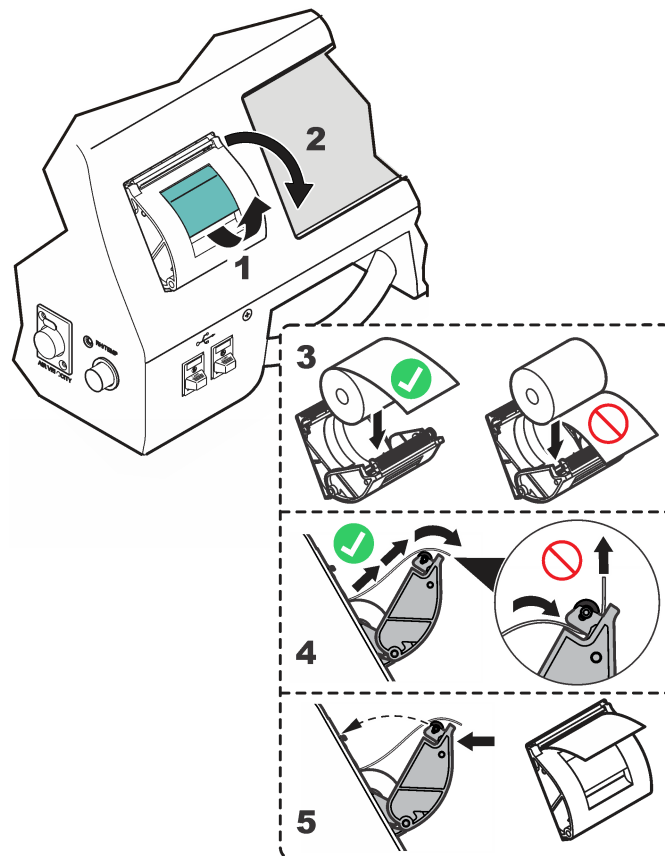
Installer le papier d'impression

AVIS

Afin d'éviter d'endommager l'imprimante, n'utilisez pas cette dernière sans papier. Utilisez uniquement le papier thermique recommandé. Si le compteur de particules doit être utilisé sans papier, assurez-vous de régler le Mode d'impression sur « Aucun ».

Consultez les étapes illustrées dans Figure 5 pour installer le papier d'impression.

Figure 5 Installation du papier d'impression



Se brancher sur de l'air propre et sec (facultatif)

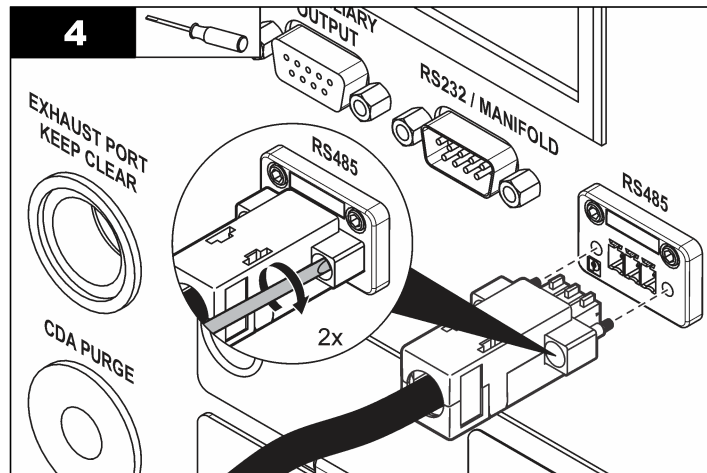
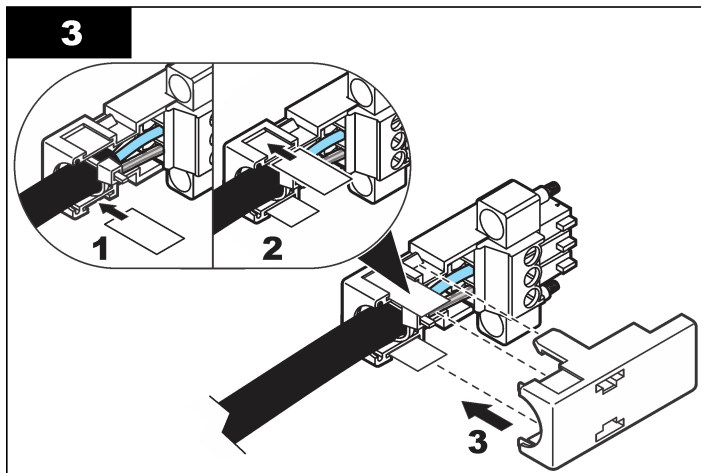
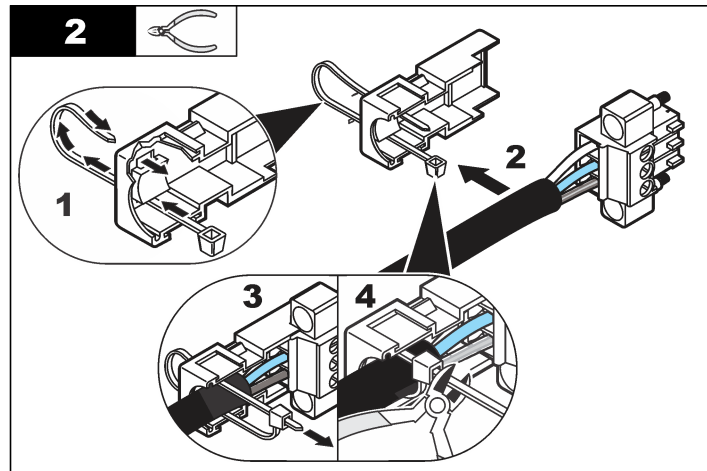
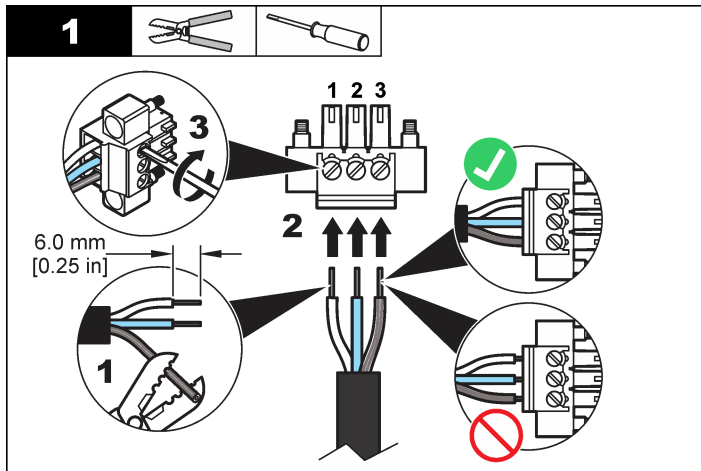
Vérifier que tous les composants installés avant le compteur de particules, y compris les lignes d'interconnexion, supportent une pression supérieure à 150 psi.

Utilisez une purge CDA (clean dry air) dans les zones à forte vapeur pour réduire la contamination du capteur. La purge CDA est le plus souvent constituée d'une source de pression (40—120 psi (2,8 - 8,4 bar), 100 psi nominal (7 bars)), d'un déshydrateur et d'un filtre 0,1 µm absolu. Le CDA consomme environ 0.1 CFM (2,8 L/min) à la pression atmosphérique.

1. Branchez la conduite de purge d'air au raccord de purge CDA sur le compteur de particules. Voir [Figure 2](#) à la page 26. Utilisez le raccord fourni 1/8--pouce NPT.
2. Allumez le compteur de particules.
3. Allumez la purge d'air.

Brancher la communication RS485 (facultatif)

Pour brancher la communication RS485, consultez les étapes illustrées suivantes.



Navigation du compteur de particules

Les fonctions du compteur de particules sont accessibles depuis l'écran Navigation du compteur. [Tableau 1](#) affiche les fonctions accessibles via l'écran de navigation.

Tableau 1 Icônes - écran Navigation du compteur












Icône	Fonction	Description
	Echantillon	Mesurer le comptage de particules. Reportez-vous à Mesure de comptage des particules à la page 34.
	Historique	Consulter les résultats de mesure dans la mémoire tampon : imprimer, exporter ou filtrer les données. Consulter le manuel complet sur le site Web du fabricant.
	Exporter	Fichier de sortie PDF, de valeurs séparées par des virgules (CSV), séparés par des onglets, XML ou fichiers PortAll. Consulter le manuel complet sur le site Web du fabricant.
	Imprimante	Imprimer les données d'échantillon sur papier. Voir Comment utiliser le Print Center à la page 34.
	Assistant de test	Assistant de test et de rapport pour conformité de classification ISO, EU-GMP, FS ou BS. Consulter le manuel complet sur le site Web du fabricant.
	Emplacements	Ajouter/modifier/retirer des zones, copier les réglages d'emplacement, éditer les réglages d'emplacement, éditer les alarmes pour les emplacements spécifiques. Consulter le manuel complet sur le site Web du fabricant.
	Groupe	Charger/ajouter/éditer un groupe, supprimer un groupe. Consulter le manuel complet sur le site Web du fabricant.



Tableau 1 Icônes - écran Navigation du compteur (suite)

Icône	Fonction	Description
	Système	Heure/date, temps de veille/temporisation rétro-éclairage, définir les conditions de connexion, définir les sons pour les alarmes, gérer les utilisateurs, régler les appareils pour le débit, gérer les données tampon. Consulter le manuel complet sur le site Web du fabricant.
	Diagnostics	Afficher des informations sur les diagnostics pour le dépannage. Voir Diagnostics et dépannage à la page 36.
	Réseau	Configurer les paramètres du réseau et de communication.
	Usine	Afficher les informations d'usine notamment la date d'étalonnage.

Fonctionnement

Connexion au compteur de particules

Actions préalables nécessaires

- Démarrez le système.
1. Activez le rétro-éclairage avec un doigt ou le stylet si nécessaire.
 2. Appuyez sur l'icône  pour déconnecter un utilisateur précédent. Appuyez de nouveau sur  pour afficher l'écran de connexion.
 3. Saisissez le nom d'utilisateur et le mot de passe. Validez.

Remarque : Appuyez sur la touche **ALT** pour accéder aux caractères spéciaux.

Mesure de comptage des particules



Après une mesure de comptage complet des particules, le nombre de particules mesurées s'affiche à l'écran et est enregistré dans les données. D'autres paramètres configurés (par exemple, l'humidité relative, la température et la vitesse de l'air) s'affichent et sont enregistrés dans les données.

1. Retirez le capuchon de protection du tube d'entrée du compteur.
2. Sur l'écran de Navigation du compteur, appuyez sur **ECHANTILLON**.
3. Pour démarrer le compteur de particules, appuyez sur L'icône devient la touche lorsque le comptage est en cours.

Remarque : Appuyez sur pour arrêter le test avant la fin du comptage. Les données de comptage de particules incomplètes ne seront pas stockées ou imprimées sauf si l'option Enregistrer les données partielles est sélectionnée dans les Paramètres du système.

4. Lorsque la mesure de comptage est terminée, le test s'arrête automatiquement.

Changement d'emplacement du compteur de particules

Il existe deux méthodes pour changer l'emplacement d'un compteur de particules.

- Sur l'écran Echantillon, appuyez sur le nom d'emplacement. Sélectionnez le nom du nouvel emplacement et confirmez.
- Sur l'écran Echantillon, appuyez sur la touche **PLUS** pour augmenter l'emplacement ou appuyez sur la touche **MOINS** pour réduire l'emplacement.

Consultation des réglages pendant le comptage de particules

Les réglages d'emplacement et de groupe peuvent être visualisés à tout moment pendant le cycle de comptage de particules.

- Sur l'écran Echantillon, sélectionnez l'onglet Réglages sur le côté droit de l'écran.

Consultation des données d'historique pendant le comptage de particules

Les données d'échantillon historique peuvent être visualisées à tout moment pendant le cycle de comptage de particules.

1. Sur l'écran Echantillon, sélectionnez la touche **FLECHE**.
2. Sélectionnez l'icône **HISTORIQUE** pour afficher les données.

Utilisation de la sonde de balayage du filtre

AVIS

La sonde de balayage du filtre s'applique aux unités 1 CFM uniquement.

1. Sur l'écran de Navigation du compteur, appuyez sur **ECHANTILLON**.
2. Sur l'écran Test, appuyez sur .
3. Pour lancer le test, appuyez sur **DEMARRER LE TEST DE LA SONDE DE FILTRE**.
4. Pour arrêter le test, appuyez sur **ARRETER LE TEST DE LA SONDE DE FILTRE**.
5. Appuyez sur **IMPRIMANTE** pour créer un bref rapport du dernier test terminé.

Comment utiliser le Print Center

A propos de Print Center

AVIS

Afin d'éviter d'endommager l'imprimante, n'utilisez pas cette dernière sans papier. Si le compteur de particules doit être utilisé sans papier, assurez-vous de régler le champ Mode d'impression d'échantillonnage sur "Aucun".

Le compteur de particules est équipé d'une imprimante intégrée. L'écran Print Center est accessible depuis :

- L'écran Navigation du compteur
- L'écran Historique
- L'écran Diagnostics du système

- L'écran Assistant de Test/Rapport
- L'écran Réglage Zone/Emplacement

Sur l'écran Print Center, l'utilisateur peut :

- Régler des fonctions d'impression automatique
- Imprimer des dossiers en mémoire tampon ou des moyennes de comptage

Remarque : Les données filtrées sont imprimées à partir de l'écran Historique.

Réglage des fonctions d'impression automatique

Remarque : Si la période d'échantillonnage est très courte et que le temps de pause est de 0, certaines données d'échantillon ne seront pas envoyées à l'imprimante. Cependant, les données sont toujours récupérées et enregistrées. Pour éviter un problème d'impression, définissez la durée totale de la période d'échantillonnage et de la période de pause sur plus de 12 secondes.

1. Sur l'écran Navigation du compteur, appuyez sur **IMPRIMANTE**.
2. Sur l'écran Print Center, sélectionnez le champ Mode d'impression de l'échantillon. Sélectionnez une option pour l'impression automatique.

Option	Description
None (Aucun)	Aucune donnée ne sera imprimée automatiquement
Alarmes	Imprime les résultats à la fin de l'échantillonnage lorsque l'alarme de comptage est dépassée
Cycles	Imprime les résultats des multiples du cycle de comptage programmé. La plage va de 1 à 99.
Tous	Imprime les résultats à la fin de chaque cycle de comptage

3. Définissez l'ordre d'impression des cycles. Options : 10-1 (impression la plus ancienne en premier) ou 1-10 (dernière impression en premier).
4. Pour afficher la moyenne des valeurs dans l'impression quand les échantillonnages sont effectués et que les données sont imprimées, sélectionnez **Imprimer les moyennes**.

Remarque : La quatrième valeur de l'impression est la moyenne des trois valeurs précédentes.

5. Pour arrondir les valeurs au nombre entier le plus proche, sélectionnez **Arrondir les moyennes**.
6. Pour répéter les données d'en-tête sur tous les échantillonnages, sélectionnez **Répéter les en-têtes d'échantillonnage**. Lorsque cette option n'est pas sélectionnée, les en-têtes sont uniquement imprimés avec le premier échantillonnage d'une série quand les cycles sont définis sur > 1.
7. Appuyez sur **ENTREE** pour confirmer.

Impression manuelle des relevés

La mémoire tampon conserve 5 000 relevés maximum. Le Print Center peut imprimer toute la mémoire tampon ou la moyenne des cycles de comptage obtenue à chaque point d'échantillonnage. Pour imprimer les relevés manuellement :

1. Sur l'écran Navigation du compteur, appuyez sur **IMPRIMANTE**.
2. Sur l'écran Print Center, sélectionnez l'option d'impression pour les données. Dans le champ Imprimer le rapport, sélectionnez les rapports réglementaires qui seront imprimés.
3. Les données commencent à être imprimées.
 - Pour annuler la tâche d'impression, appuyez sur **ANNULER L'IMPRESSION**.
 - Pour revenir à l'écran Navigation du compteur, appuyez sur **RETOUR**.

Maintenance

▲ AVERTISSEMENT



Dangers multiples. Ne démontez pas l'appareil pour l'entretien. Si les composants internes doivent être nettoyés ou réparés, contactez le fabricant.

▲ ATTENTION



Dangers multiples. Seul le personnel qualifié doit effectuer les tâches détaillées dans cette section du document.

Nettoyage de l'extérieur de l'appareil

L'extérieur de l'appareil peut être nettoyé si nécessaire. Afin d'éviter une exposition humaine à des produits chimiques potentiellement dangereux, veuillez nettoyer l'écran tactile immédiatement après le contact avec des produits chimiques.

AVIS

Pour éviter d'endommager l'appareil, n'utilisez pas de nettoyant en aérosol ou de nettoyant pour vitre sur l'écran. Ne laissez pas de trace d'humidité sur l'appareil ou sur l'écran. L'humidité peut pénétrer à l'intérieur de l'écran tactile et endommager les circuits électroniques à l'intérieur.

1. Mettez le couvercle sur la buse d'aspiration d'échantillonnage pour éviter toute contamination extérieure.
2. Vaporisez une solution nettoyante douce sur un chiffon doux. Frottez soigneusement l'extérieur de l'appareil..
3. Utilisez un chiffon doux et sec pour essuyer l'écran tactile. Le cas échéant, humidifiez le chiffon doux avec une solution de détergent doux.

Réglage du comptage à zéro

Appliquez cette procédure à la suite d'un comptage de particules anormalement élevé. Cette procédure permet de vérifier que le comptage de particules fonctionne correctement et d'éliminer les particules résiduelles.

1. Placez le filtre de comptage à zéro sur le tube d'admission.
2. Allumez l'appareil et connectez-vous si nécessaire.
3. Appuyez sur **ÉCHANTILLON**.
4. Appuyez sur **EXECUTION**.
5. Répétez la procédure jusqu'à ce que le comptage de particules revienne à zéro.

Charge des batteries dans le compteur de particules

Les batteries commencent à charger lorsque le cordon d'alimentation secteur est branché. La charge complète de l'appareil prend environ

10 heures. On considère que la batterie est entièrement chargée lorsque le voyant d'état de la batterie placé sur le devant de l'instrument affiche un niveau de charge compris entre 95 % et 100 %.

Actions préalables nécessaires :installez les batteries dans l'appareil. Voir [Installation des piles](#) à la page 27.

AVIS

Éliminez les batteries usagées conformément aux réglementations locales ou contactez le fabricant. Ne jetez pas les batteries usagées avec les ordures ménagères.

1. Branchez l'alimentation à l'unité.
2. Branchez l'alimentation de l'unité à l'alimentation externe par l'adaptateur d'alimentation secteur.

Le voyant d'état de la batterie indique le niveau de puissance de la batterie. Voir [Tableau 2](#).

Tableau 2 Indications des couleurs de la LED de la batterie

Etat de la LED	Couleur du voyant	Etat des batteries	Etat de charge
Clignotant	Orange	Puissance faible	Pas en charge
Clignotant	Vert	Puissance faible	Chargement
Fixe	Vert	Chargé	Chargement

Diagnostics et dépannage

L'écran Diagnostics affiche les informations potentiellement nécessaires au dépannage. [Tableau 3](#) présente un exemple de notification de défaillance dans l'écran Diagnostics.


Tableau 3 Exemple d'écran Diagnostics du système - Défaillance de la batterie d'horloge

Signal	Valeur	Statut
Etalonnage	0,00 V CC	DESACTIVE
Débit	0,00 V CC	DESACTIVE

Tableau 3 Exemple d'écran Diagnostics du système - Défaillance de la batterie d'horloge (suite)

Signal	Valeur	Statut
Batterie horloge	0,00 V CC	ECHEC
Batterie 1 (bas)	16,42 V CC	SUCCES
Batterie 2 (haut)	16,44 V CC	SUCCES
Courant laser	N/A	--

Pour le dépannage qui nécessite une assistance technique de la part du fabricant, l'utilisateur peut avoir besoin d'envoyer un fax de l'état du système au support technique.

1. Sur l'écran Navigation du compteur, appuyez sur **DIAGNOSTICS**.
Les informations sur le système, telles que le numéro de série et la version du logiciel, apparaissent.
2. Sur l'écran Diagnostics, appuyez sur 

L'impression doit indiquer le numéro de série, la date et l'heure ainsi que d'autres informations relatives au système.

目录

规格 第 38

操作 第 50

基本信息 第 39

维护 第 52

安装 第 42

诊断和故障排除 第 53

粒子计数器导航 第 50

附加信息

制造商网站中提供了附加信息

规格

产品规格如有变化，恕不另行通知。

仪器规格

规格	详细信息
电源要求	交流-直流电源：100–240 V 交流电，最大 3.4 A，50–60 Hz； 仪器：24 V 直流电和 75 W
安装类别	I
保护等级	III
污染程度	2
海拔	2000 m (6562 ft)
光源	氦氖激光器，3R 级激光（IEC/EN），3A 级激光（CDRH）， 632.8 nm 时最大为 5 mW
取样泵类型	真空泵，适用于连续使用
计数显示	¼ VGA TFT 彩色触摸屏
界面	基于 Windows 的 CE®
显示的最大计数	9,999,999

规格	详细信息
延迟时间	00:00:06 至 23:59:59
取样和保持时间	00:00:01 至 23:59:59
计数警报	1 到 9,999,999 颗
数据存储	50 到 5000 个样品，可在“历史数据”审阅屏幕滚动 3000 为默认值
计数周期	在自动模式中最多 100
取样点	最多 999
排气口	3/8 英寸 NPT 螺纹
输出	Ethernet–10Base-T/100Base-TX RS485 串行 RS232 串行 可选无线–兼容 802.11 b/g USB 客户端（1.1 版） USB 主机（1.1 版） 辅助（警报和扫描探头）
歧管	支持 A3432，32 个端口的多支管系统（仅适用于 1 CFM 装置）
通信协议	Modbus TCP、Modbus RTU、串行 FX
输入	气流速度探头，相对湿度/温度探头
自动 CDA 清洁	连接 CDA，激活清洁电磁阀
外壳材料	不锈钢（外壳电镀）
重量（不含电池）	15.9 kg (35 lb)
尺寸（宽 x 长 x 高）	33 x 56 x 23 cm (13 x 22 x 9 in.) 包含伸出长度，手柄和脚撑
操作环境	0 至 40 °C (32 至 104 °F)；10 至 90% 相对湿度，无冷凝

规格	详细信息
存储环境	-40 至 50 °C (-40 至 122 °F)；0 至 98% 相对湿度，无冷凝
认证	CE, C-Tick, KC, FCC, IC, CDRH 激光准入号 9020917-023

取样测量规格

取样	
粒径范围和标准通道	0.1、0.2、0.3、0.5、1.0、5.0 μm
流速	28.3 L/min (1.00 cfm) \pm 5% (出厂默认设置)
零计数	符合 ISO 21501-4 和 JIS B9921 的规定。1 次计数或少于 5 分钟，置信度 95%
符合误差	根据 ISO 21501-4 方法，1765000 粒子/ m^3 (50000 粒子/ ft^3) 时为 5%。
计数效率	50% 为 0.1 μm ；100% 为 0.15 μm 。完全符合 ISO 21501-4 和 JIS B 9921 的规定。

电池规格

规格	详细信息
电池类型	锂离子智能电池；可以充电、弹出和更换，且不会中断系统。
操作期间电池寿命	最少 3 小时 ¹
电池充电时间	最短 6.75 小时，最长 10 小时
电源	14.4 VDC, 6.6 Ah (2x)
电池重量	0.66 kg (1.45 lb)

¹ 将两块充满电的电池置于 1.0 CFM 仪器中，进行 20 分钟的取样（1 m^3 样品）、打印记录操作，再暂停 5 分钟（模拟移至新取样点模式），然后重复此周期。背光源超时设置为两分钟。

基本信息

对于因本手册中的任何不足或遗漏造成的直接、间接、特别、附带或结果性损失，制造商概不负责。制造商保留随时更改本手册和手册中描述的产品权利，如有更改恕不另行通知或承担有关责任。修订版可在制造商的网站上找到。

安全信息

注意

对于误用和滥用造成的产品损坏，制造商概不负责，包括但不限于：直接、附带和间接的损坏，并且对于适用法律允许的最大程度的损坏也不承担任何责任。用户唯一的责任是识别重大应用风险和安装适当的系统，以在设备可能出现故障时保护流程。

请在拆开本设备包装、安装或使用本设备前，完整阅读本手册。特别要注意所有的危险警告和注意事项。否则，可能会对操作者造成严重的人身伤害，或者对设备造成损坏。

确保设备提供的保护没有受损。请勿以本手册指定方式之外的其它方式使用或安装本设备。

危险信息使用

▲ 危险

表示潜在的或紧急的危险情况，如果不加以避免，将会导致死亡或严重伤害。

▲ 警告

表示潜在或非常危险的情形，如不避免，可能导致严重的人身伤亡。

▲ 警告

表示潜在的危险情形，可能导致一定程度的人身伤害。

注意

表明如不加以避免则会导致仪器损坏的情况。需要特别强调的信息。

警告标签

请阅读贴在仪器上的所有标签和标记。如未遵照这些安全标签的指示操作，则可能造成人身伤害或仪器损坏。仪器上的符号在手册中通过警告说明参考。

	本符号如果出现在仪器中，则表示参考说明手册中的操作和/或安全信息。
	仪器外壳或绝缘体上如有此标志，则表示存在触电或电击致死的风险。
	静电会损害精密的内部电子组件，从而导致仪器性能降低或最终出现故障。
	此标志指示设备中使用激光装置。
	此标志指出保险丝或限流装置的位置。
	使用此符号标记的电气设备在 2005 年 8 月 12 日后，不能通过欧洲公共垃圾系统进行处理。为遵守欧洲地区和国家法规（欧盟指令 2002/96/EC），欧洲电气设备使用者现在必须将废弃或到期的设备送还制造商进行处理，使用者不必支付任何费用。 注： 如果退回产品是为了进行再循环，请联系设备生产商或供应商，索取如何退回使用寿命到期的设备、生产商提供的电源附件以及所有辅助部件的说明，以便进行适当处理。

合规

CLASS 1 LASER PRODUCT	此标志指示仪器为 1 类激光产品。
------------------------------	-------------------

除了符合 2007 年 6 月 24 日颁布的第 50 号激光公告规定的偏差，本产品还符合 IEC/EN 60825-1:2007 和 21 CFR 1040.10 的规定。FDA 准入号：8721904-033。

本产品还符合 CE 规定。有关完整的合规详情，请联系制造商。

认证

加拿大无线电干扰产生设备法规（Canadian Radio Interference-Causing Equipment Regulation），IECS-003，A 类：

制造商支持测试记录留存。

此 A 类数字设备符合加拿大干扰产生设备法规的所有要求。

Cet appareil numérique de classe A répond à toutes les exigences de la réglementation canadienne sur les équipements provoquant des interférences.

FCC 第 15 部分，“A”类限制

制造商支持测试记录留存。该设备符合 FCC 规定第 15 部分的要求。设备操作满足以下两个条件：

1. 本设备不会造成有害干扰。
2. 本设备必须接受任何接收到的干扰，包括可能导致意外操作的干扰。

若未经负责出具符合声明的一方明确同意擅自对本设备进行改动或改装，可能会导致取消用户操作该设备的权限。本设备已经过测试，符合 FCC 规定第 15 部分中确定的 A 类数字设备限制。这些限制专门提供当设备在商业环境下工作时针对有害干扰的合理保护。该设备产生、使用和放射无线电射频能量，如果不按照说明手册的要求对其进行安装和使用，可能会对无线电通讯造成有害干扰。本设备在居民区工作时可能会产生有害干扰，这种情况下用户须自行承担费用消除这种干扰。以下方法可用于减少干扰问题：

1. 断开设备的电源，以便确证它是干扰源与否。
2. 如果设备与遭受干扰的仪器连接到相同的插座，将设备连接到其他插座。
3. 将设备从接受干扰的仪器边上移开。
4. 重新定位受干扰仪器的接收天线。
5. 同时尝试以上多项措施。

Wi-Fi 设备

注意

如果用户使用无线仪器，则有责任确保网络和接入点的安全性。对于因网络安全漏洞引起的任何间接、特殊、附随或从属损失，制造商概不负责。

Wi-Fi 设备的国家特定许可

警告



电磁辐射危险。正常使用时，确保所有人员与天线保持 20 cm (7.9 in) 的最小距离。天线不能与其它任何天线或发射器放在一起或一同操作。

具有无线选项的产品包含在 2.4 GHz 范围内操作的模块式 Wi-Fi 设备。

- 美国 FCC ID: R68WIPORTG
- 加拿大 IC ID: 3867A-WIPORTG

国家	ISO31662 字母代码
奥地利	AT
比利时	BA
丹麦	DK
芬兰	FI
法国	FR
德国	DE
希腊	GR
匈牙利	HU
爱尔兰	IE
意大利	IT
墨西哥	MX
波兰	PL
葡萄牙	PT

国家	ISO31662 字母代码
西班牙	ES
瑞典	SE
英国	GB
冰岛	IS
挪威	否
瑞士	CH
土耳其	TR
荷兰	NL

监管 RF 设备审批

- FCC: 由 TCB Grant of Authorization 批准为模块式设备 FCC ID: R68WIPORTG
- IC: 由 Certificat D'Acceptabilite' Technique C-REL ID 批准为模块式设备: 3867A-WIPORTG

意见: 根据 (2 类设备) 条款 10(5) 和 附录 IV 中的评估步骤, 须符合条款 3.2 基本要求的 R&TTE 指令 1999/5/EC, 并标记为 CE1177。

认证

本设备符合 FCC 规定第 15 部分以及加拿大工业部许可豁免 RSS 标准的要求。设备操作满足以下两个条件:

1. 本设备不会造成有害干扰。
2. 本设备必须接受任何接收到的干扰, 包括可能导致意外操作的干扰。

若未经负责出具符合声明的一方明确同意, 擅自对本无线通讯设备进行改动或改装, 可能会导致取消用户操作该设备的权限。如果对本设备进行任何更改, 将意味着终止加拿大工业部认证和 FCC 授权。

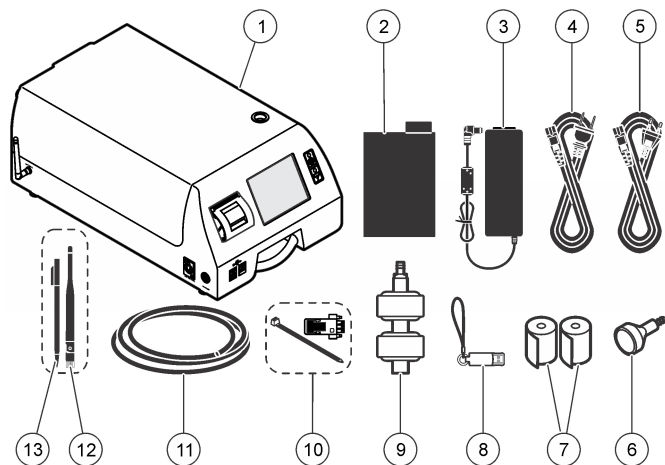
产品概述

该仪器用于计算和测量在洁净室环境中的大气尘粒。参阅 [取样测量规格第 39](#) 了解粒径范围。

产品组件

确保已收到所有组件。请参阅图 1。如有任何物品丢失或损坏，请立即联系制造商或销售代表。

图 1 产品组件



1 3411 粒子计数器	8 USB 闪存盘
2 可充电电池 (2x) (280-120-2024)	9 零计数过滤器
3 交流-直流电源 (230-300-7052)	10 RS485 插接器
4 电源线 (美式)	11 采样管
5 电源线 (欧式)	12 Wi-Fi 无线天线
6 等动力探头	13 用于触摸屏界面的笔针
7 用于打印机的热敏纸卷 (2x)	


安装

警告



多种危险。只有合规的专业人员才能从事文件中本部分所述的任务。


接线安全信息

警告	
	电击致命危险。确保可轻松切断本地电源。

注意	
进行电气连接前，务必断开仪器的电源。	

对仪器进行连接时，请遵从所有安装声明。

静电放电 (ESD) 注意事项

注意	
	可能导致仪器损坏。静电会损害精密的内部电子组件，从而导致仪器性能降低或最终出现故障。

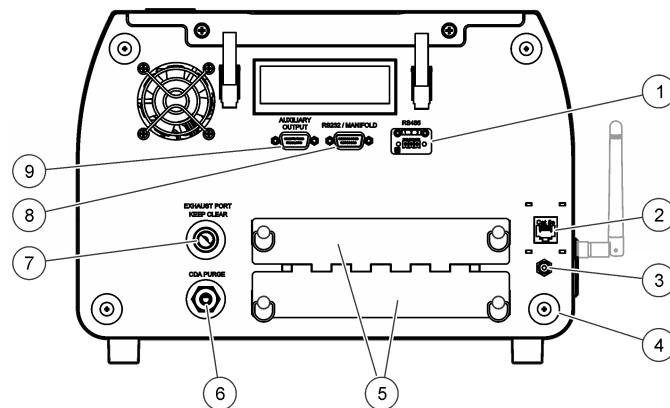
请参阅此流程中的步骤以防止 ESD 损坏仪器：

- 接触接地金属表面（如仪器外壳、金属导管或管道），以将静电排出机壳外。
- 避免过度移动。运送静电敏感的组件时，请使用抗静电容器或包装。
- 配戴连接到接地线缆的腕带。
- 使用防静电地板垫和工作台垫，以使工作区具备静电安全性。

电气连接

如图 2 和图 3 所示，连接探头、外部电源、电缆和 USB 设备。

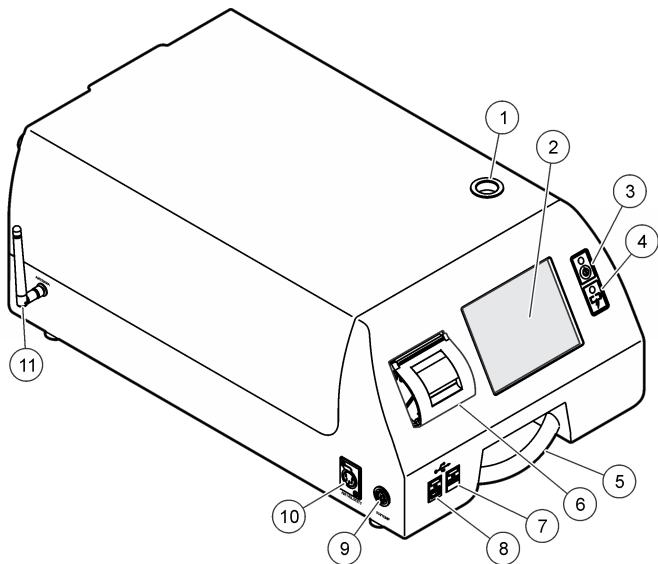
图 2 背面视图



1 串行通信 RS485 接头	6 CDA（清洁干燥空气）接头
2 以太网接头	7 排气口 ¹
3 电源接头	8 歧管控制器接头或标准 RS232 端口
4 辅助支脚	9 过滤器扫描探头的辅助 I/O 端口
5 电池端口	

¹ 排气口有一个 3/8 英寸 NPT 螺纹，可连接至 3/8 英寸 NPT，连接 3/8 英寸软管倒钩接头（580854）。

图 3 正面和侧面视图



1 取样吸气管嘴	7 USB 主机接头
2 触摸屏	8 USB 客户端接头
3 电源按钮	9 相对湿度和温度传感器接头
4 电池状态灯	10 空气流速传感器接头
5 把手	11 无线天线
6 打印机	

注：为获得最佳结果，请使用制造商提供的 U 盘。

锂电池安全性

⚠ 警告



火灾和爆炸危险。如果暴露在不当条件下，锂电池可能变热、爆炸或起火，并导致严重伤害。

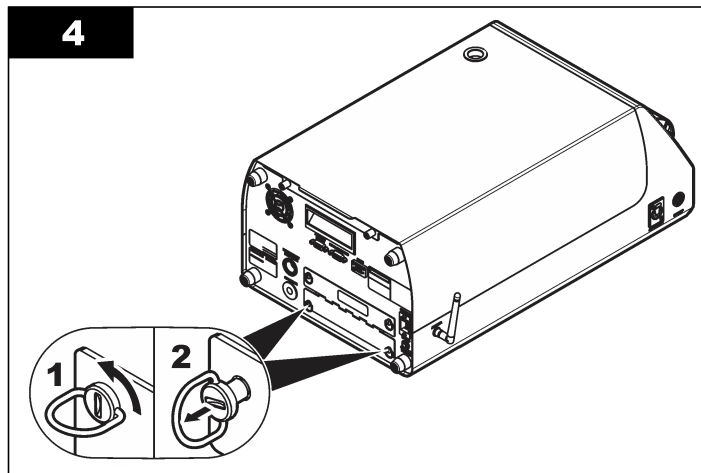
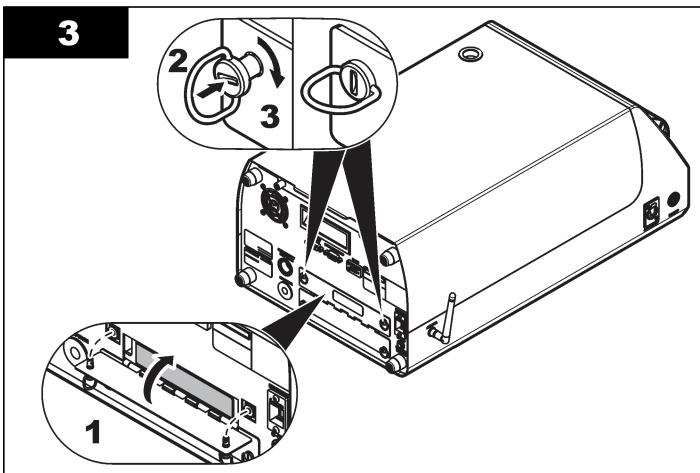
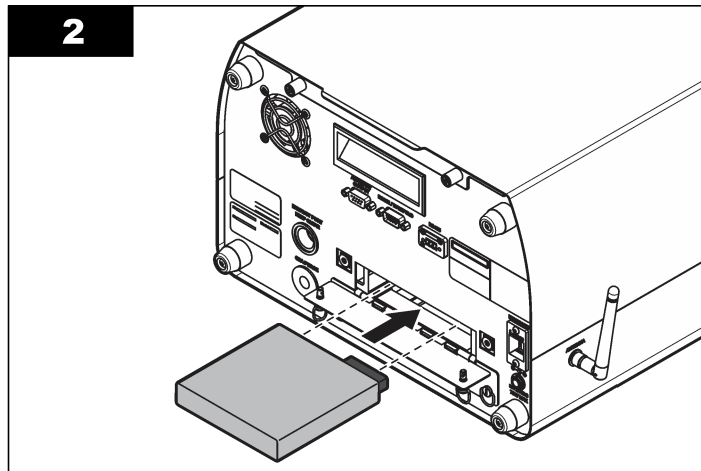
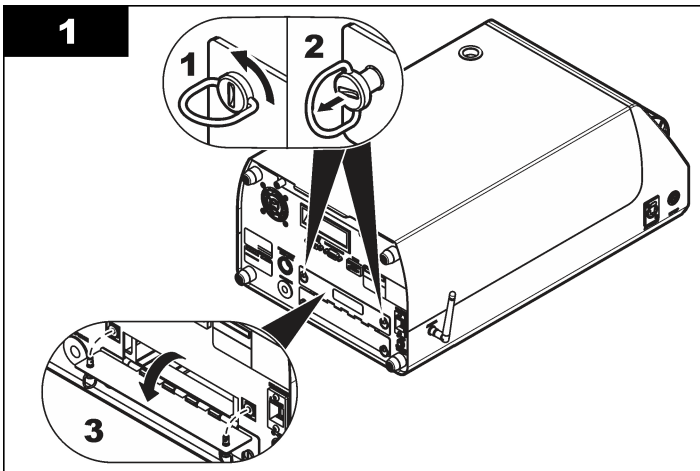


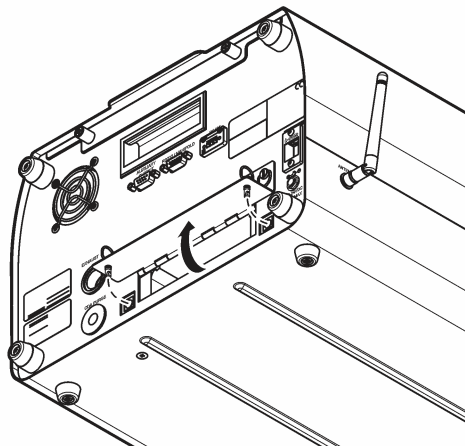
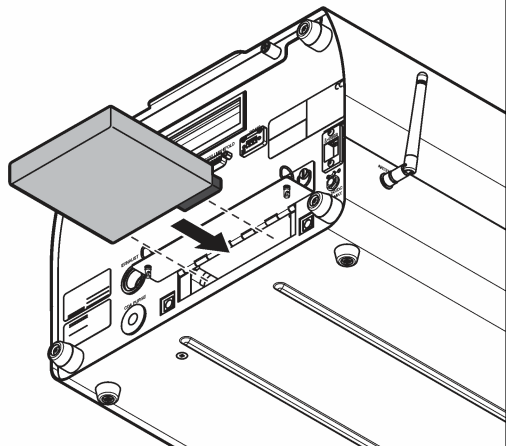
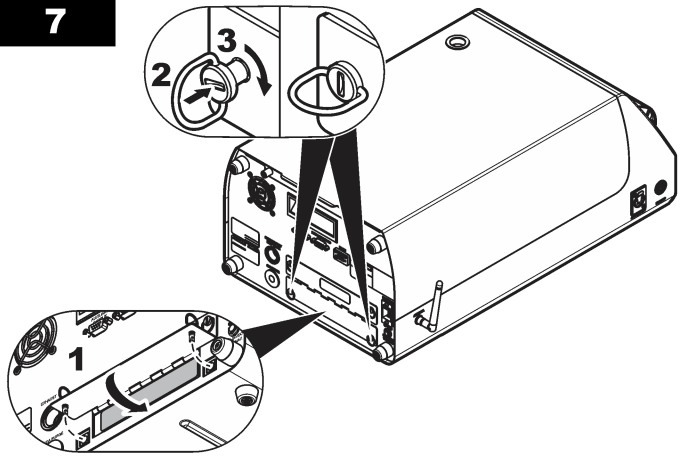
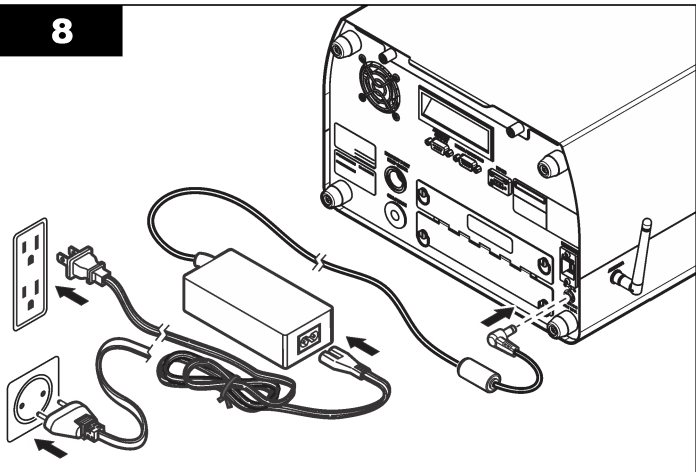
- 如果目视检查发现电池损坏，切勿使用该电池。
- 如果电池遭受强烈冲击或振动，切勿使用该电池。
- 请勿将电池投入火中。
- 请将电池保存在温度低于 60 °C (140 °F) 的环境中。
- 请保持电池干燥，防止水损。
- 防止电池正极端子与负极端子相连。
- 切勿允许未经许可的人员触碰电池。

安装电池

⚠ 警告

爆炸危险。为避免火灾和/或爆炸，请仅使用制造商指定的电池型号和电源/充电器。有关零件编号，请参阅图 1 第 42。

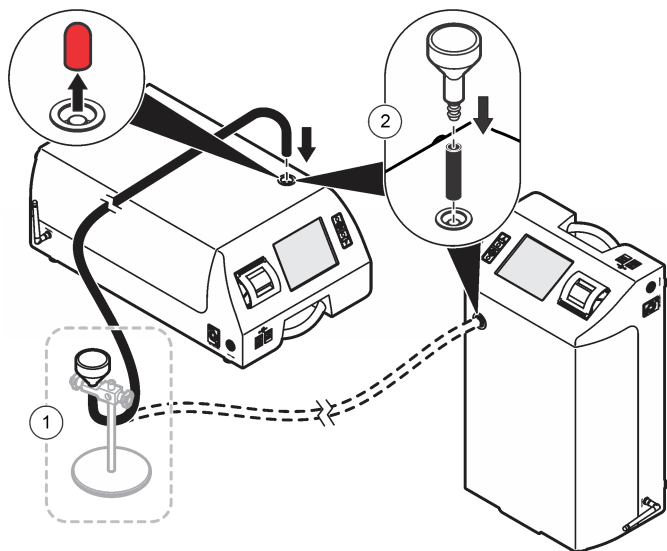


5**6****7****8**

组装粒子计数器系统

图 4 显示如何组装粒子计数器系统。

图 4 粒子计数器组装



1 探头的远程安装¹

2 探头的本地安装

¹ 显示带可选等动力探头架。

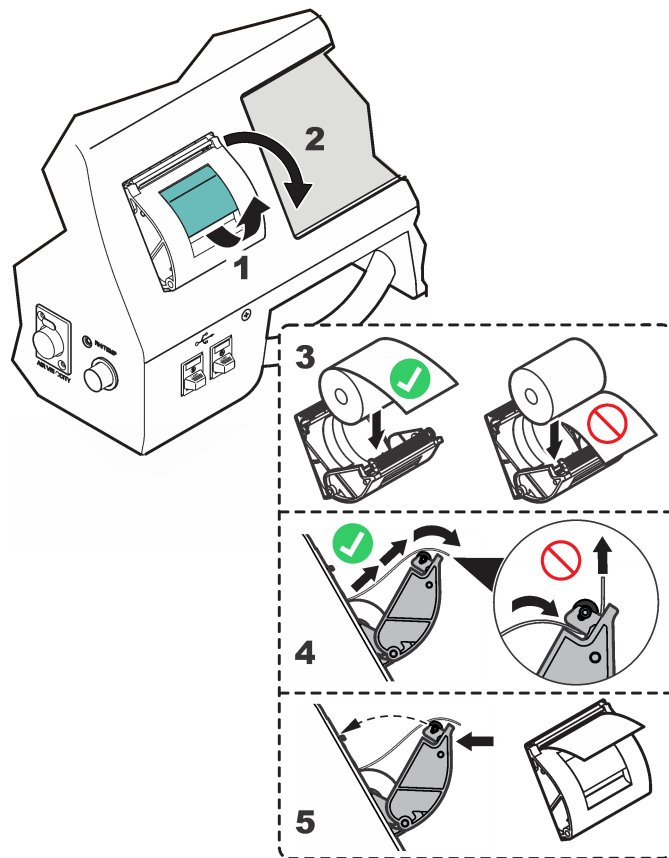
安装打印纸

注意

为避免损坏打印机，切勿在没有纸时操作打印机。仅使用推荐的热敏纸。如果粒子计数器必须在没有纸时使用，请务必将打印模式设置为“无”。

参阅 图 5 中的图示步骤，安装打印纸。

图 5 安装打印纸



连接到清洁干燥空气（可选）

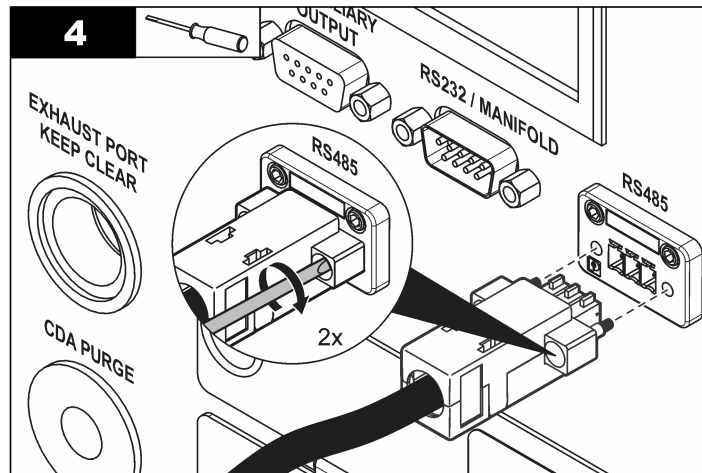
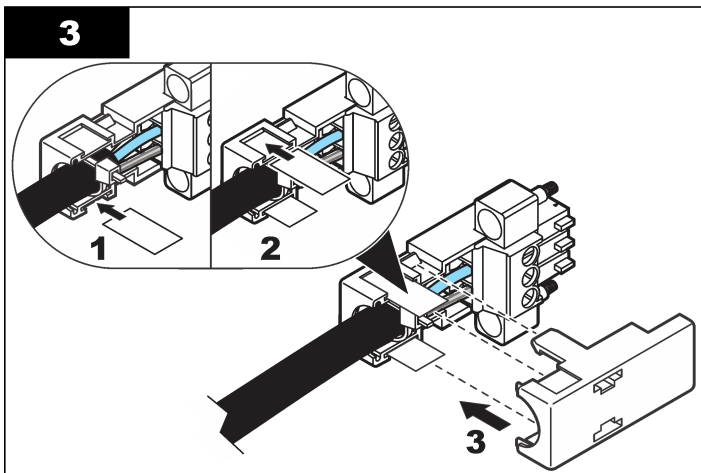
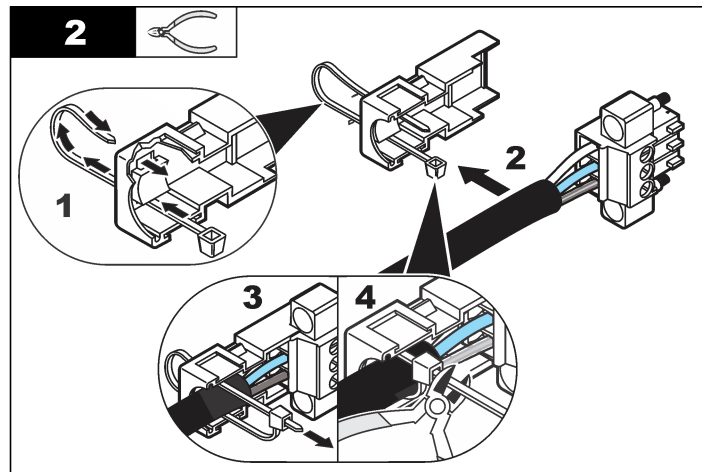
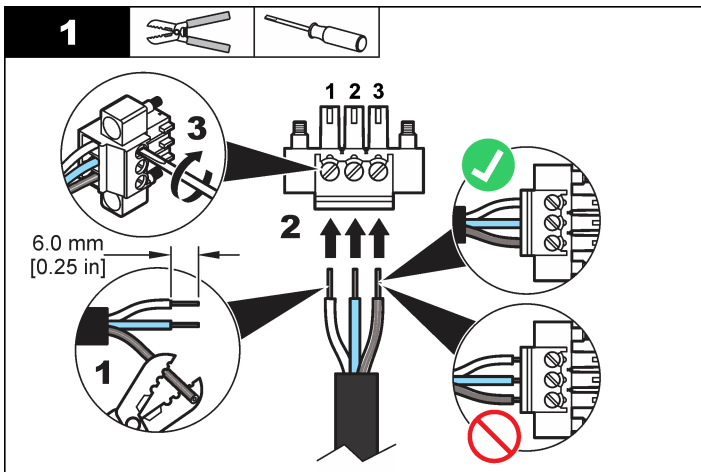
确保安装在粒子计数器之前的所有部件（包括互联管）的额定承压能力高于 150 psi。

在高压蒸气区使用一个清洁干燥空气（CDA）净化装置，最大程度地降低对传感器的污染。CDA 清洁通常包括压力源（名义上为 40–120 psi、100 psi）、干燥器和绝对 0.1 μm 过滤器。在大气压下 CDA 将使用约 0.1 CFM。

1. 将吹扫空气管连接到粒子计数器上的 CDA 清洁接头。请参阅 [图 2 第 43](#)。使用提供的 $\frac{1}{8}$ 英寸 NPT 配件。
2. 开启粒子计数器。
3. 接通净化空气。

连接 RS485 通信（可选）

如要连接 RS485 通信，请参阅相关插图和步骤。






粒子计数器导航

用户可以从“计数器导航”屏幕中访问粒子计数器的功能。表 1 显示通过导航屏幕可访问的功能。

表 1 图标 - 计数器导航屏幕

图标	功能	说明
	取样	测量粒子计数。请参阅 测量粒子计数 第 50。
	历史	审阅存储器中的测量结果；打印、导出或筛选数据。参阅制造商网站上的扩展手册。
	导出	输出文件如 PDF，逗号分隔值 (CSV)，制表符分隔，XML 或 PortAll 文件。参阅制造商网站上的扩展手册。
	打印机	打印取样数据作为硬拷贝。请参阅 如何使用“打印中心” 第 51。
	测试向导	ISO、EU-GMP、FS 或 BS 分类遵从性的测试与报告向导。参阅制造商网站上的扩展手册。
	取样点	添加/编辑/移除区域；复制取样点设置、编辑取样点设置；编辑特定取样点的警报。参阅制造商网站上的扩展手册。
	组	加载/添加/编辑组；删除组。参阅制造商网站上的扩展手册。
	系统	时间/日期；睡眠时间/背光超时；设置登录要求；设置警报声音；管理用户；设置流速单位；管理数据存储设备。参阅制造商网站上的扩展手册。



表 1 图标 - 计数器导航屏幕 (续)

图标	功能	说明
	诊断	查看故障排除的诊断信息。请参阅 诊断和故障排除 第 53。
	网络	配置网络和通信设置。
	工厂	查看包含校准日期的工厂信息。

操作

登录到粒子计数器

先决条件




- 启动系统。
- 1. 如果需要，用手指或笔针激活背光。
- 2. 按  图标注销先前用户。再按  一次出现登录屏幕。
- 3. 输入用户名和密码。确认。
注：按 **Alt** 键访问特殊字符。


测量粒子计数



完整的粒子计数测量后，测量到的粒子数目将显示在屏幕上并作为数据存储。相对湿度、温度和空气流速等其他配置的参数将显示并存储在数据中。

1. 请取下计数器入口管上的防护帽。
2. 在“计数器导航”屏幕上，按**样品**。

3. 如要开始粒子计数，请按 。测量计数时， 图标将变为一个  按钮。

注：计数结束前，可按  终止测试。除非在“系统设置”中选择了“保存部分数据”选项，否则不会储存或打印不完整的粒子计数数据。

4. 计数测量完成后，测试将自动停止。

更改粒子计数取样点

有两种方法可更改粒子计数的取样点。

- 在“取样”屏幕上，按取样点名称。选择新取样点名称，然后确认。
- 在“取样”屏幕上，按**加号**按钮以增加取样点，或按**减号**按钮以减少取样点。

粒子计数期间查看设置

用户可以在粒子计数周期的任何时候查看取样点和组设置。

- 在“取样”屏幕上，选择屏幕右侧的“设置”选项卡。

粒子计数期间查看历史数据



用户可以在粒子计数周期的任何时候查看历史取样数据。

1. 在“取样”屏幕上，按**箭头**按钮。
2. 选择**历史数据**图标查看该数据。

使用过滤器扫描探头

注意

过滤器扫描探头功能仅适用于 1 CFM 装置。

1. 在“计数器导航”屏幕上，按**样品**。
2. 在“测试”屏幕中，按 。
3. 要开始测试，请按**启动过滤器探头测试**。
4. 要结束测试，请按**停止过滤器探头测试**。
5. 按  生成最后完整测试的简要报告。

如何使用“打印中心”

关于“打印中心”

注意

为避免损坏打印机，切勿在没有纸时操作打印机。如果粒子计数器必须在没有纸时使用，请务必将“样本打印模式”字段设置为“无”。

粒子计数器具有内置打印机。用户可以通过以下途径访问“打印中心”屏幕：

- “计数器导航”屏幕
- “历史”屏幕
- “系统诊断”屏幕
- “测试/报告向导”屏幕
- “区域/取样点设置”屏幕

在“打印中心”屏幕中，用户可以：

- 设置自动打印功能
- 打印存储器记录或平均计数

注：从“历史”屏幕中打印筛选的数据。

设置自动打印功能

注：如果取样周期非常短且保持时间为零，可能会跳过某些取样数据发送，不会将这些取样数据发送至打印机。但是，所有数据均已被获取且被保存。为避免打印输出故障，将“取样”周期与“保持”周期的总时间设置为超过 12 秒。

1. 在“计数器导航”屏幕上，按**打印机**。
2. 在“打印中心”屏幕中，选择“取样打印模式”字段。选择自动打印选项。

选项	说明
None (无)	不会自动打印任何数据
警报	计数警报过后，在取样结束时打印结果。
周期	打印多个程序化计数周期的结果。范围为 1-99。
All (所有)	完成每个计数周期后，打印结果


3. 设置“周期打印顺序”。选项：10-1（先打印最早的）或 1-10（先打印最新的）。
4. 在取样或打印数据时，选择**打印平均值**即可显示打印输出中的平均值。
注：打印输出中的第四个值是前三个值的平均值。
5. 如要四舍五入取最近的整数值时，选择**取平均值的整数值**。
6. 如要重复所有样品的头部数据，选择**重复样品头部数据**。如未选择，当周期设置为 > 1 时仅打印一系列中的首个样品的头部数据。
7. 按 **ENTER** 确认。


手动打印记录

存储器最多可保留 5000 条记录。“打印中心”可打印在每个取样点获取的计数循环平均值或整个存储器数据。手动打印记录：

1. 在计数器“导航”屏幕，按 **打印机**。
2. 在“打印中心”屏幕中，选择数据打印选项。在“打印报告”字段，选择将要打印的管理报告。
3. 数据将开始打印。
 - 要取消打印作业，请按**取消打印**。
 - 要返回“计数器导航”，请按**返回**。

维护

▲ 警告	
	多种危险。请勿拆卸仪器进行维护。如果必须清洁或维修内部组件，请联系制造商。

▲ 警告	
	多种危险。只有合规的专业人员才能从事文件中本部分所述的任务。

清洁仪器外部

可以根据需要清洁仪器外部。为了避免人员暴露于潜在危险的化学物质，请务必在接触化学物质后立即清洁触摸屏。

注意

切勿在触摸屏上使用喷雾清洁剂或玻璃清洁剂，以防损坏。切勿在仪器或触摸屏上遗留可见的水分。水分可能渗透触摸屏并损坏内部的电子线路。

1. 在样品吸气管嘴上放置一个盖帽以防止污染。
2. 在软布上喷洒中性的清洁液。小心擦拭仪器的外部。
3. 用柔软干布擦拭触摸屏表面。如果需要，请用中性的清洁液弄湿软布。

将计数设为零

粒子计数异常高后，请执行此步骤。此步骤将确认粒子计数器是否正常工作，并将移除剩余粒子。

1. 将零计数过滤器放在吸气管上。
2. 开启装置并根据需要登录。
3. 按**取样**。
4. 按**运行**。
5. 重复此流程，直到粒子计数恢复零。

对粒子计数器中的电池充电。

连接交流电源适配器后，将会给粒子计数器内的电池充电。在仪器中完全充电需要大约 10 小时。当仪器前部的电池状态灯显示充电量介于 95% 与 100% 之间时，电池视为完全充电。

先决条件：将电池装入仪器中。请参阅 [安装电池](#) 第 44。

注意

根据本地法规丢弃废旧电池或联系制造商。请勿将用完的电池放入生活垃圾中。

1. 将电源连接到装置。
2. 使用交流电源适配器将装置电源连接到外接电源。
电池状态灯将显示电池中的电量级别。请参阅 [表 2](#)。

表 2 电池 LED 指示灯颜色指示

LED 指示灯状态	LED 指示灯颜色	电池状态	充电状态
闪烁	橙色	电池电量低	未充电
闪烁	绿色	电池电量低	充电中
常亮	绿色	充电完毕	充电中

诊断和故障排除

“诊断”屏幕会显示故障排除可能需要的信息。表 3 显示“诊断”屏幕上的故障通知示例。

表 3 “系统诊断”屏幕例示 - 时钟电池故障

信号	值	Status (状态)
Calibration	0.00 VDC	OFF (关闭)
流量	0.00 VDC	OFF (关闭)
时钟电池	0.00 VDC	FAIL
电池 1 (底部)	16.42 VDC	PASS (正常)
电池 2 (顶部)	16.44 VDC	PASS (正常)
激光电流	N/A	--

对于需要制造商提供技术支持的故障排除，用户可能需要将系统状态打印输出传真给技术支持人员。

1. 在“计数器导航”屏幕上，按**诊断**。显示系统相关信息，如序列号，软件版本。
2. 在“诊断”屏幕上，按.

打印输出将显示序列号、日期和时间以及系统的其他数据。

HACH COMPANY World Headquarters

P.O. Box 389, Loveland, CO 80539-0389 U.S.A.

Tel. (970) 669-3050

(800) 227-4224 (U.S.A. only)

Fax (970) 669-2932

orders@hach.com

www.hach.com

HACH LANGE GMBH

Willstätterstraße 11

D-40549 Düsseldorf, Germany

Tel. +49 (0) 2 11 52 88-320

Fax +49 (0) 2 11 52 88-210

info@hach-lange.de

www.hach-lange.de

HACH LANGE Sàrl

6, route de Compois

1222 Vézenaz

SWITZERLAND

Tel. +41 22 594 6400

Fax +41 22 594 6499

