

Cảm biến Ozone Orbisphere C1100 UPW

Ứng dụng

- Nước siêu tinh khiết
- Khoa học sự sống
- Dược phẩm
- Đồ uống dây chuyền



Cảm biến Ozone Hach Orbisphere C1100 kết hợp với bộ điều khiển 410 là thiết bị duy nhất giám sát ozone trực tuyến trên thị trường.

Cảm biến ozone giúp tiết kiệm thời gian và chi phí

Zero thực sự – đo chính xác không lệch và không trôi

Nhờ công nghệ vòng bảo vệ bằng bạch kim độc quyền của Orbisphere, ngăn chặn tín hiệu giả từ điện phân, cảm biến này đảm bảo zero chuẩn xác và không bị trôi. Người vận hành hoàn toàn yên tâm với các phép đo và thiết lập cảnh báo, khi cảm biến đạt mức phát hiện 0,6 ppb và độ chính xác $\pm 0,4$ ppb ở mức 5 ppb.

Loại bỏ lãng phí sản xuất nhờ không còn sai lệch cảnh báo, giảm rủi ro khi dừng dây chuyền sản xuất.

Hiệu chuẩn nhanh, dễ dàng, truy xuất nguồn gốc và đáng tin cậy

Cảm biến ozone C1100 tích hợp tính năng hiệu chuẩn bằng không khí độ ẩm, giúp người vận hành hiệu chuẩn nhanh chóng, dễ dàng mà không cần tiêu chuẩn bên ngoài. Hiệu chuẩn bằng không khí cho độ chính xác tốt hơn $\pm 5\%$ (và tốt hơn $\pm 1\%$ khi so với tiêu chuẩn ozone có nồng độ xác định). Cảm biến có thể được cung cấp kèm chứng nhận xác thực truy xuất nguồn gốc (đặt riêng) với tham chiếu $\pm 0,5\%$.

Orbisphere C1100 là cảm biến duy nhất hiện nay cung cấp độ chính xác được chứng nhận vượt trội như vậy!

Bảo trì tiết kiệm chi phí

Nhờ cartridge Orbisphere độc quyền, việc bảo trì trở nên đơn giản. Cả quá trình cài đặt và thay thế cảm biến ban đầu đều hoàn thành chỉ trong 3 phút mà không lo đặt sai màng lọc. Ưu điểm này giúp giảm đáng kể chi phí bảo trì hàng năm của bạn.

Độ tin cậy không đối thủ

Orbisphere nổi tiếng về chất lượng và độ bền trong sản xuất thiết bị đo chính xác và lâu dài. Cảm biến ozone Orbisphere C1100 được thiết kế để giúp các chuyên viên kiểm soát nước và đồ uống yên tâm khi đo lường ozone.

Đạt chuẩn FDA

Bề mặt đầu dò có độ hoàn thiện < 0.8 Ra và màng lọc đáp ứng quy định FDA 21 CFR 177.1550, đáp ứng nhu cầu tuân thủ quy định cho giải pháp đo trực tuyến của bạn.

Nguyên lý hoạt động

Cảm biến điện hóa gồm một cực âm và một cực dương được ngâm trong dung dịch điện phân, tách biệt với mẫu khí hoặc lỏng bằng một màng thấm khí. Khi có điện áp đặt vào, dòng điện sẽ chạy giữa cực âm và cực dương.

Một điện cực vòng bảo vệ bao quanh điện cực trung tâm nhằm giảm tác động của các loại khí khác. Khí đi qua màng vào bên trong tế bào sẽ hòa tan vào dung dịch điện phân và phản ứng tại cực âm, tạo ra dòng điện có thể đo được.

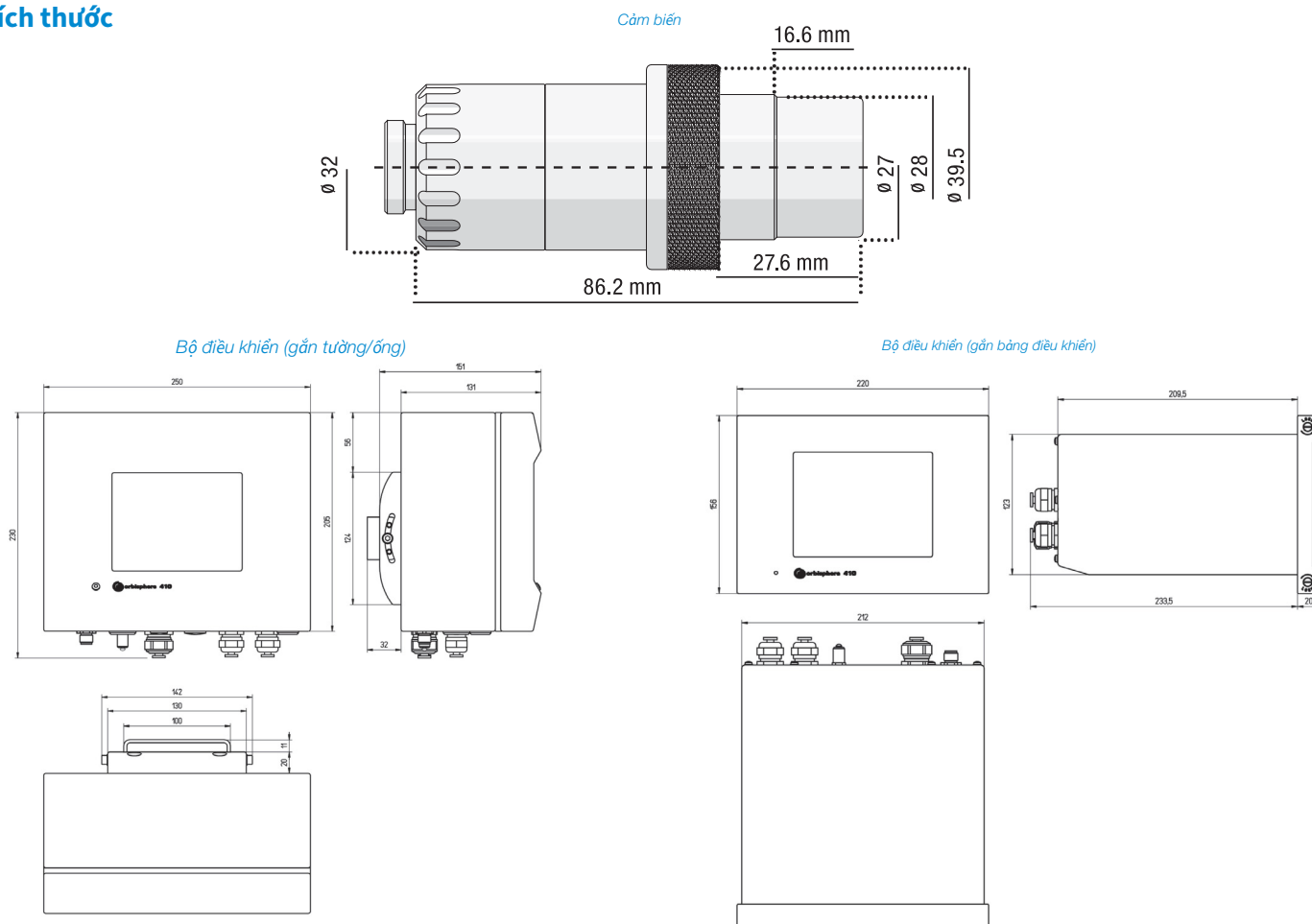
Dòng điện này tỷ lệ thuận với lượng khí đi vào tế bào, đồng thời cũng tỷ lệ với áp suất riêng phần của khí trong mẫu bên ngoài. Kết quả được thể hiện dưới dạng nồng độ khí, có thể hiển thị bằng nhiều đơn vị đo tùy theo cài đặt thiết bị.

Thông số kỹ thuật***C1100**

Dải đo	0 ppb - 50 ppm O ₃
Độ chính xác	± 0,4 ppb hoặc ±5%, giá trị nào lớn hơn sẽ được áp dụng
Đai áp suất	Thép không gỉ: lên tới 40 bar; Titan: lên tới 100 bar
Giới hạn phát hiện thấp nhất (LOD)	0,6 ppb

Thời gian phản hồi	30 giây
Dải nhiệt độ	Dải nhiệt độ hoạt động: -5 - 45 °C (23 - 113 °F) Giới hạn nhiệt độ tối đa: -5 - 100 °C (23 - 212 °F)
Màng lọc	2956A-CT
Lưu lượng	350 mL/phút (điển hình)

*Có thể thay đổi mà không báo trước.

Kích thước**Thông tin đặt hàng**

- C1100-T00** Cảm biến ozone điện hóa, chất liệu titan, áp suất tối đa 100 bar, tích hợp tính năng Smart
- C1100-S00** Cảm biến ozone điện hóa, chất liệu thép không gỉ, áp suất tối đa 40 bar, tích hợp tính năng Smart
- 2956A-CT** Bộ nạp gồm 4 hộp mực sẵn dung dịch kèm màng 2956A lắp sẵn, dùng cho cảm biến ozone C1100 với nắp 33051-xT.

Trụ sở chính toàn cầu Hach: Loveland, Colorado, Hoa Kỳ

Hoa Kỳ: 800-227-4224 điện thoại 970-669-2932 fax orders@hach.com
 Bên ngoài Hoa Kỳ: 970-669-3050 điện thoại 970-461-3939 fax intl@hach.com

hach.com

In ấn tại Hoa Kỳ.

©Hach Company, 2026. Bảo lưu mọi quyền.

Nhằm nâng cao và đổi mới thiết bị, Hach Company có quyền thay đổi thông số kỹ thuật bất kỳ lúc nào mà không cần báo trước.

