

Analizzatore da laboratorio di TOC/TN_b ad alta temperatura QP1680



L'analizzatore QP1680 misura il carbonio organico totale (TOC) e l'azoto totale (TN_b) in un unico campione.

QP1680 è disponibile come analizzatore combinato di TOC e TN_b o per i singoli parametri TOC o TN_b.

Le funzioni più importanti includono:

- Iniezione diretta del campione per eliminare il contatto del campione con le valvole e la siringa di iniezione integrata che riduce al minimo il rischio di carryover del campione.
- Tubi di aspirazione del campione di grande diametro in grado di gestire particelle fino a 800 µm, ampliando possibili applicazioni e riducendo il rischio di ostruzioni.
- Agitatore integrato per ciascuna posizione del campione, in grado di omogeneizzare i campioni contenenti particelle prima dell'iniezione.
- Ingombro ridotto con autocampionatore integrato a 65 posizioni che occupa un minor spazio in laboratorio (in alternativa è disponibile anche un autocampionatore a 96 posizioni).
- Semplicità di funzionamento, analisi dei dati e diagnosi del sistema grazie a un pacchetto software intuitivo.

Dati Tecnici*

Modello	QP1680-TOC	QP1680-TOC/TN _b	QP1680-TN _b
Parametro	TOC	TOC, TN _b	TN _b
Metodo	Combustione catalitica a 680 °C	Combustione catalitica a 720 °C	Combustione catalitica a 720 °C
Metodo di misura	NDIR (rilevamento non dispersivo a infrarossi)	TOC: NDIR (rilevamento non dispersivo a infrarossi) TN: chemiluminescenza	Chemiluminescenza
Tempo di analisi	Circa 3 minuti	Circa 4 minuti	Circa 3 minuti
Consumo di gas	150 mL/min*	200 mL/min*	200 mL/min
Specifiche di gas	<i>*La preparazione del campione per la determinazione dell'NPOC richiede ulteriori 300-350 mL/min.</i> Ossigeno o aria sintetica: almeno 99,998% (4,8) a 3 - 10 bar		
Temperatura	Temperatura massima della fornace 1050 °C (a seconda della configurazione)		
Intervallo di misura	TC, TIC, NPOC, TN _b : 0 - 30000 mg/L		
Limite di rilevamento	TC, TIC, NPOC: 50 µg/L TN _b : 20 µg/L		
Ripetibilità	Fino a 10 mg/L TC, TIC, NPOC, TN: < 5% > 10 mg/L TC, TIC, NPOC, TN: < 2%		
Volume del campione	10 - 1000 µL		
Temperatura ambiente	-20 - 60 °C		
Condizioni operative	20 - 30 °C; 20 - 80% di umidità relativa, senza condensa		
Livello di inquinamento	2		
Norme e standard	TOC / NPOC: ASTM D7573, EN 1484, EPA 415.1, EPA 9060A, ISO 8245, SM 5310B, NEN-ISO 20236 TN _b : ASTM D8083, EN 12260, ISO 11905-2, NEN-ISO 20236		
Modalità pausa	Analizzatore: 100 - 240 V CA, 50/60 Hz, 16 A, con messa a terra PC: 100 - 240 V CA, 50/60 Hz, 1,6 A, con messa a terra Monitor: 100 - 240 V CA, 50/60 Hz, 1,6 A, con messa a terra		
Alimentazione	Analizzatore: max. 750 W PC: max. 90 W Monitor: max. 100 W		
Dimensioni	440 mm x 380 mm x 700 mm (A x L x P)		

*I dati forniti sono soggetti a modifiche senza preavviso

Informazioni ordini

Analizzatori

LPV448.99.00001	Analizzatore di TOC ad alta temperatura QP1680, con autocampionatore, 65 posizioni
LPV448.99.00501	Analizzatore di TOC ad alta temperatura QP1680, con autocampionatore, 96 posizioni
LPV448.99.01001	Analizzatore di TOC/TN _b ad alta temperatura QP1680, con autocampionatore, 65 posizioni
LPV448.99.01501	Analizzatore di TOC/TN _b ad alta temperatura QP1680, con autocampionatore, 96 posizioni
LPV448.99.02001	Analizzatore di TN _b ad alta temperatura QP1680, con autocampionatore, 65 posizioni
LPV448.99.02501	Analizzatore di TN _b ad alta temperatura QP1680, con autocampionatore, 96 posizioni



Materiali di consumo e ricambi

SMKIT500000	Starter Package QP1680 TOC/TN _b
SMKIT501000	Kit materiali di consumo QP1680, 2500 analisi
SMKIT501100	Kit materiali di consumo QP1680, 5000 analisi
SMKIT501200	Kit materiali di consumo QP1680, 10000 analisi
SMSYS503000	Modulo per solidi per analizzatore QP1680 TOC/TN _b
SMKIT503000	Starter Package modulo per solidi per QP1680 TOC/TN _b



Computer

SMCOM100102.99	Computer con Windows e monitor
SMCOM100700	Dongle LIMS per software TEIS

L'assistenza Hach protegge il vostro investimento

Con l'Assistenza Hach, ti affidi ad un partner globale che comprende le tue esigenze e ti offre un servizio tempestivo e di alta qualità. Il nostro team di assistenza, altamente qualificato, ti aiuta a massimizzare il ciclo di vita degli strumenti, garantire l'integrità dei dati, l'affidabilità operativa e ti permette di soddisfare i requisiti di conformità.