

QP1680 TOC/TN_b Hochtemperatur Labor-Analysator



Der QP1680 Analysator ermöglicht es dem Anwender, den gesamten Organischen Kohlenstoff (TOC) und den Gesamt-Stickstoff (TN_b) in einer einzigen Probe zu messen.

Der QP1680 ist als kombinierter TOC/TN_b-Analysator oder für die Einzelparameter TOC bzw. TN_b erhältlich.

Zu den wichtigsten Merkmalen gehören:

- Direkte Probeninjektion eliminiert Probenkontakt mit den Ventilen und der eingebauten Injektionsspritze, was die Gefahr von Messwertverschleppungen minimiert.
- Probenansaugschläuche mit großem Durchmesser können Partikel bis zu 800 µm verarbeiten, mögliche Anwendungen erweitern und Verstopfungen reduzieren.
- Integrierte Rührvorrichtung für jede Probenposition zur Homogenisierung partikelhaltiger Proben vor der Injektion.
- Kleine Standfläche mit integriertem 65-Positions-Auto-Sampler benötigt weniger Platz im Labor (alternativ ist auch ein Auto-Sampler mit 96 Positionen verfügbar).
- Einfache Bedienung, Datenanalyse und Systemdiagnose durch intuitives Softwarepaket.

Technische Daten*

Modell	QP1680-TOC	QP1680-TOC/TN _b	QP1680-TN _b
Parameter	TOC	TOC, TN _b	TN _b
Oxidationsmethode	Katalytische Verbrennung bei 680 °C	Katalytische Verbrennung bei 720 °C	Katalytische Verbrennung bei 720 °C
Messmethode	NDIR (nicht-dispersive Infrarot-Erkennung)	TOC: NDIR (nicht-dispersive Infrarot-Erkennung) TN: Chemilumineszenz	Chemilumineszenz
Analysendauer	Ca. 3 Minuten	Ca. 4 Minuten	Ca. 3 Minuten
Gasverbrauch	150 mL/min*	200 mL/min*	200 mL/min
<i>*Bei der Probenaufbereitung zur NPOC-Bestimmung werden zusätzliche 300-350 mL/min verbraucht.</i>			
Gas-Spezifikationen	Sauerstoff oder synthetische Luft: mindestens 99,998 % (4,8) bei 3 - 10 bar		
Temperatur	Ofentemperatur maximal 1050 °C (je nach Konfiguration)		
Messbereich	TC, TIC, NPOC, TN _b : 0 - 30000 mg/L		
Nachweisgrenze	TC, TIC, NPOC: 50 µg/L TN _b : 20 µg/L		
Wiederholbarkeit	Bis zu 10 mg/L TC, TIC, NPOC, TN: < 5% > 10 mg/L TC, TIC, NPOC, TN: < 2%		
Probenvolumen	10 - 1000 µL		
Umgebungstemperatur	-20 - 60 °C		
Betriebsbedingungen	20 - 30 °C; 20 - 80% relative Luftfeuchtigkeit (nicht kondensierend)		
Verschmutzungsgrad	2		
Normen	TOC / NPOC: ASTM D7573, EN 1484, EPA 415.1, EPA 9060A, ISO 8245, SM 5310B, NEN-ISO 20236 TN _b : ASTM D8083, EN 12260, ISO 11905-2, NEN-ISO 20236		
Stromversorgung	Analysator: 100 - 240 VAC, 50/60 Hz, 16 A, mit Schutzleiter PC: 100 - 240 VAC, 50/60 Hz, 1,6 A, mit Schutzleiter Monitor: 100 - 240 VAC, 50/60 Hz, 1,6 A, mit Schutzleiter		
Energie	Analysator: max. 750 W PC: max. 90 W Monitor: max. 100 W		
Abmessungen	440 mm x 380 mm x 700 mm (H x B x T)		

*Änderung ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.

Bestellinformationen

Analysatoren

LPV448.99.00001	QP1680 TOC Hochtemperatur Labor-Analysator, mit Autosampler, 65 Positionen
LPV448.99.00501	QP1680 TOC Hochtemperatur Labor-Analysator, mit Autosampler, 96 Positionen
LPV448.99.01001	QP1680 TOC/TN _b Hochtemperatur Labor-Analysator, mit Autosampler, 65 Positionen
LPV448.99.01501	QP1680 TOC/TN _b Hochtemperatur Labor-Analysator, mit Autosampler, 96 Positionen
LPV448.99.02001	QP1680 TN _b Hochtemperatur Labor-Analysator, mit Autosampler, 65 Positionen
LPV448.99.02501	QP1680 TN _b Hochtemperatur Labor-Analysator, mit Autosampler, 96 Positionen



Verbrauchsmaterialien und Zubehör

SMKIT500000	QP1680 TOC/TN _b Startpaket (erforderlich)
SMKIT501000	QP1680 Verbrauchsmaterial-Kit, 2.500 Analysen
SMKIT501100	QP1680 Verbrauchsmaterial-Kit, 5.000 Analysen
SMKIT501200	QP1680 Verbrauchsmaterial-Kit, 10.000 Analysen
SMSYS503000	Feststoffmodul für QP1680 TOC/TN _b -Analysator
SMKIT503000	Feststoffmodul-Starterpaket für QP1680 TOC/TN _b



Computer

SMCOM100102.99	Computer inkl. Windows und Monitor
SMCOM100700	LIMS Dongle für TEIS Software

Hach Service sichert Ihre Investition

Hach Service ist Ihr globaler Partner, der Ihre Bedürfnisse kennt und sich um einen zeitnahen, qualitativ hochwertigen Service kümmert, dem Sie vertrauen können. Unser Serviceteam verfügt über ein einzigartiges Fachwissen, das Ihnen hilft, die Laufzeit Ihrer Messgeräte zu maximieren, die Datensicherheit zu gewährleisten, die Betriebsstabilität aufrechtzuerhalten und Ihre Grenzwerte einzuhalten.